

Обработка прямоугольных уступов новой фрезой WIDIA VSM11

VSM11 – это новая высокоэффективная фреза, которая позволяет обрабатывать уступы точно под углом 90 градусов.

Высокоточные пресованные и шлифованные пластины, изготавливаемые из современных сплавов, обеспечивают низкие затраты на режущую кромку и высокую производительность обработки.



VSM11 – высокоэффективная фреза жесткой конструкции, позволяющая обрабатывать прямоугольные уступы точно под углом 90 градусов. Фреза характеризуется широкими возможностями по выполняемым операциям, низким потребляемым крутящим моментом и обеспечивает плавный процесс резания. 6 сплавов Victory и 5 геометрий позволяют применять фрезу на различных операциях при обработке различных материалов. VSM11 обеспечивает обработку как в легких условиях с высокой точностью, так и в средних черновых условиях.

Область применения

VSM11 – универсальное решение для обработки всех групп материалов.

Основные операции, выполняемые фрезой VSM11:



Обработка плоскостей



Обработка винтовой интерполяцией



Обработка прямоугольных уступов



Плунжерное фрезерование



Врезание в сплошной материал под углом



Обработка пазов

Особенности и преимущества

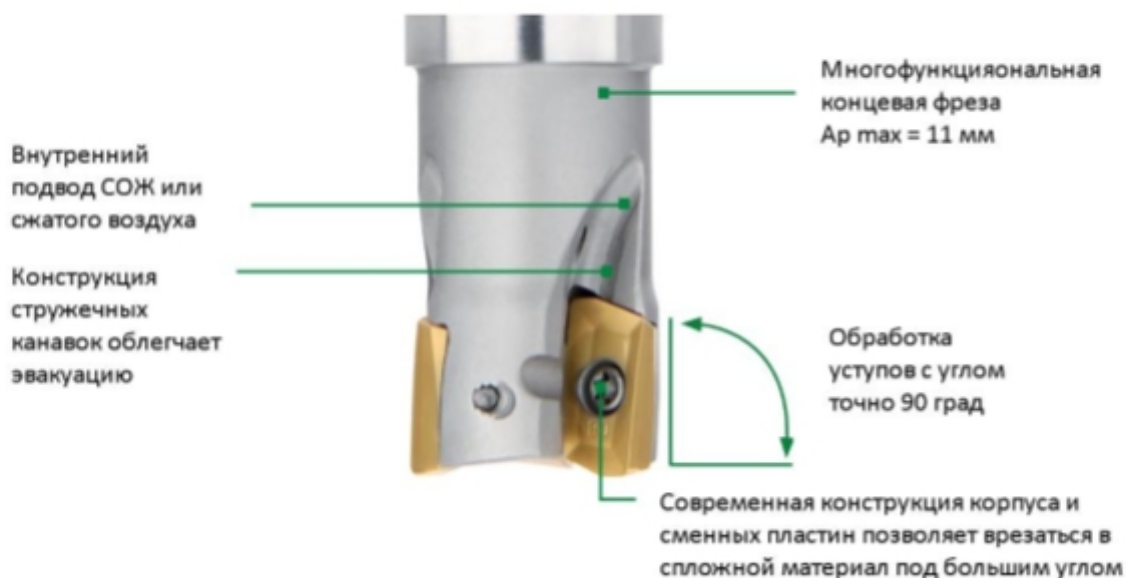
Особенности	Функции	Преимущества
Оптимизированная конструкция корпуса и пластин	<ul style="list-style-type: none"> Получение прямоугольных уступов с углом точно 90 градусов Возможность врезаться в сплошной материал под относительно большим углом 	<ul style="list-style-type: none"> Низкие силы резания Сокращение времени обработки Низкий крутящий момент
Положительный передний угол	<ul style="list-style-type: none"> Низкие силы резания Плавный процесс обработки 	<ul style="list-style-type: none"> Большая подача Низкий крутящий момент

● поставка профессионального металлорежущего инструмента

● внедрение, техническое сопровождение, послепродажное обслуживание поставляемого инструмента и технологий

● инженеринговые услуги, предусматривающие разработку технологических процессов

<p>Универсальная геометрия -ММ</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Универсальная геометрия для легких и среднетяжелых условий резания 	<ul style="list-style-type: none"> • Универсальное решение для большинства операций, что позволяет сократить номенклатуру используемого инструмента
<p>Усовершенствованная геометрия пластин</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Превосходное качество обработанных поверхностей уступа (дна и стенки) 	<ul style="list-style-type: none"> • Исключение необходимости в дополнительных чистовых проходах
<p>Увеличенная толщина пластины и конструкция корпуса, обеспечивающая дополнительную жесткость крепления пластины</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Жесткость и стабильность обработки выше, чем у аналогичных решений конкурентов 	<ul style="list-style-type: none"> • Возможность вести обработку даже при невысокой жесткости станка
<p>Внутренний подвод СОЖ</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Подвод СОЖ непосредственно к режущей кромке 	<ul style="list-style-type: none"> • Высокая стойкость • Беспрепятственный отвод стружки



● поставка профессионального металлорежущего инструмента

● внедрение, техническое сопровождение, послепродажное обслуживание поставляемого инструмента и технологий

● инженеринговые услуги, предусматривающие разработку технологических процессов

Доступны различные радиусы при вершине



Оптимизированная геометрия, положительный передний угол

Инновационная форма режущей кромки обеспечивает высокое качество обработанной поверхности

Геометрии

XDCT-ML	XDCT-ALP	XDCW-PCD	XDPT-MM	XDPT-MH
				
				
От чистовой до промежуточной обработки. Лучший выбор для обработки нержавеющей стали и титана. Шлифованная периферийная поверхность.	Черновая и чистовая обработка алюминиевых сплавов. Высокая точность. Шлифованная периферийная поверхность.	Черновая и чистовая обработка алюминиевых сплавов. Абразивные цветные металлы. Высокая точность. Шлифованная периферийная поверхность.	От получерновой к черновой обработке. Рекомендуются для общей обработки. Высокоточные пластины PSTS.	Рекомендуется для обработки в тяжелых условиях. Для обработки стали и чугуна. Высокоточные пластины PSTS.

Рекомендации по применению

- Начинать следует с геометрии –MM, которая является универсальным решением для легких и получерновых условий обработки
- Для выбора геометрии и сплава воспользуйтесь таблицей:

Группа материалов	Легкие условия обработки		Общие условия обработки		Тяжелые условия обработки	
	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав	Геометрия	Сплав
P1-P2	.E.ML	WP40PM	.E.MM	WP40PM	.S.MH	WP40PM
P3-P4	.E.ML	WP35CM	.E.MM	WP35CM	.S.MH	WP40PM
P5-P6	.E.MM	WP25PM	.S.MH	WP35CM	.S.MH	WP40PM
M1-M2	.E.ML	WU35PM	.E.MM	WP40PM	.S.MH	WP40PM
M3	.E.ML	WU35PM	.E.MM	WP40PM	.S.MH	WP40PM
K1-K2	.E.ML	WK15CM	.E.MM	WK15CM	.S.MH	WK15CM
K3	.E.ML	WP25PM	.E.MM	WP25PM	.S.MH	WP25PM
N1-N2	.F.ALP	WN25PM	.F.ALP	WN25PM	.E.ML	WP25PM
N3	.F.ALP	WN25PM	.F.ALP	WN25PM	.E.ML	WP25PM
S1-S2	.E.ML	WP25PM	.E.MM	WP40PM	.S.MH	WP40PM
S3	.E.ML	WP25PM	.E.MM	WP40PM	.S.MH	WP40PM
S4	.E.MM	WU35PM	.S.MH	WP40PM	-	-
H1	.S.MH	WP35CM	.S.MH	WP35CM	-	-

- Рекомендации по режимам резания есть в брошюре A-14-03996_WID_VSM11_Customer_Supplement_METRIC.

● поставка профессионального металлорежущего инструмента

● внедрение, техническое сопровождение, послепродажное обслуживание поставляемого инструмента и технологий

● инженеринговые услуги, предусматривающие разработку технологических процессов

Номенклатура

Фреза доступна для заказа со следующими типами хвостовиков:



Цилиндрический
хвостовик



Хвостовик
с резьбовым
креплением



Weldon®



Насадные
фрезы

● поставка профессионального металлорежущего инструмента

● внедрение, техническое сопровождение, послепродажное обслуживание поставляемого инструмента и технологий

● инженеринговые услуги, предусматривающие разработку технологических процессов