

Представляем новый фрезерный сплав **WS30PM** для обработки титана, жаропрочных сплавов и нержавеющей сталей

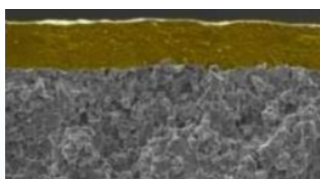
Новый высокоэффективный фрезерный сплав,
ориентированный на обработку титана,
позволяет вести обработку с более высокой
скоростью резания, чем сплав TN6540

Отрасли промышленности

- Аэрокосмическая: производство двигателей и фюзеляжа

Особенности и преимущества

- Стойкость выше, чем у конкурентов в области Sm30 (особенно при обработке титана)
- Новая мелкозернистая основа обеспечивает высокую прочность режущей кромки
- Современное покрытие TiAlN-PVD гарантирует высокую износостойкость
- Сокращение затрат на изготовление детали за счёт повышения эффективности обработки



твёрдое покрытие TiAlN

мелкозернистая основа

Применение

- Стойкость на 25% выше, чем у аналогичных сплавов конкурентов, и на 40% выше, чем у TN6540
- Возможность вести обработку со скоростью резания на 20% выше, чем Tn6540, до 70 м/мин
- Подача остаётся прежней, так как определяется геометрией пластины, а не сплавом

● поставка
профессионального
металлорежущего
инструмента

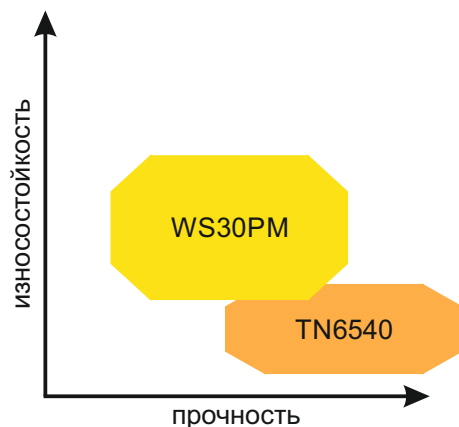
● внедрение,
техническое сопровождение,
послепродажное обслуживание
поставляемого инструмента и технологий

● инженеринговые услуги,
предусматривающие разработку
технологических процессов

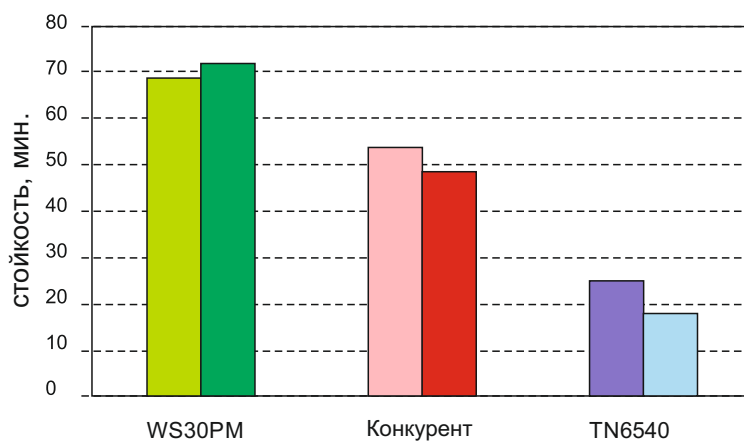
Позиционирование

Сплав разработан специально для обработки лопаток турбин
аэрокосмической промышленности

Обработка титана, жаропрочных сплавов
и нержавеющей сталей (S+M)



Фрезерование TiAl4V с СОЖ



Ассортимент

Доступны пластины из сплава WS30PM для следующих фрез:

Торцевое фрезерование	M1200, M660, M640
Фрезерование уступов	M680, M690
Контурная обработка	M370, M200, M100
Обработка Т-образных пазов	M16