

Инструмент для обработки отверстий

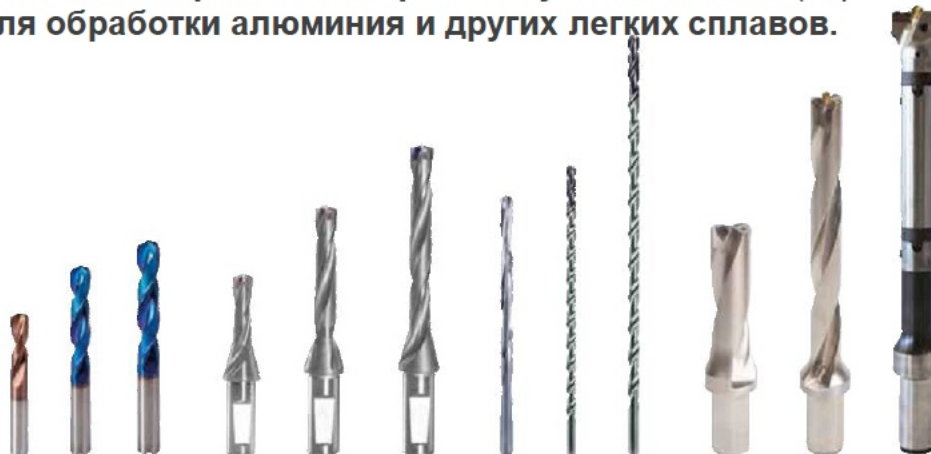


INNOVATION 2015
PRODUKTEN AUSWAHL › Products Selection

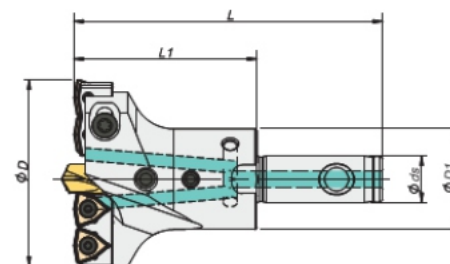
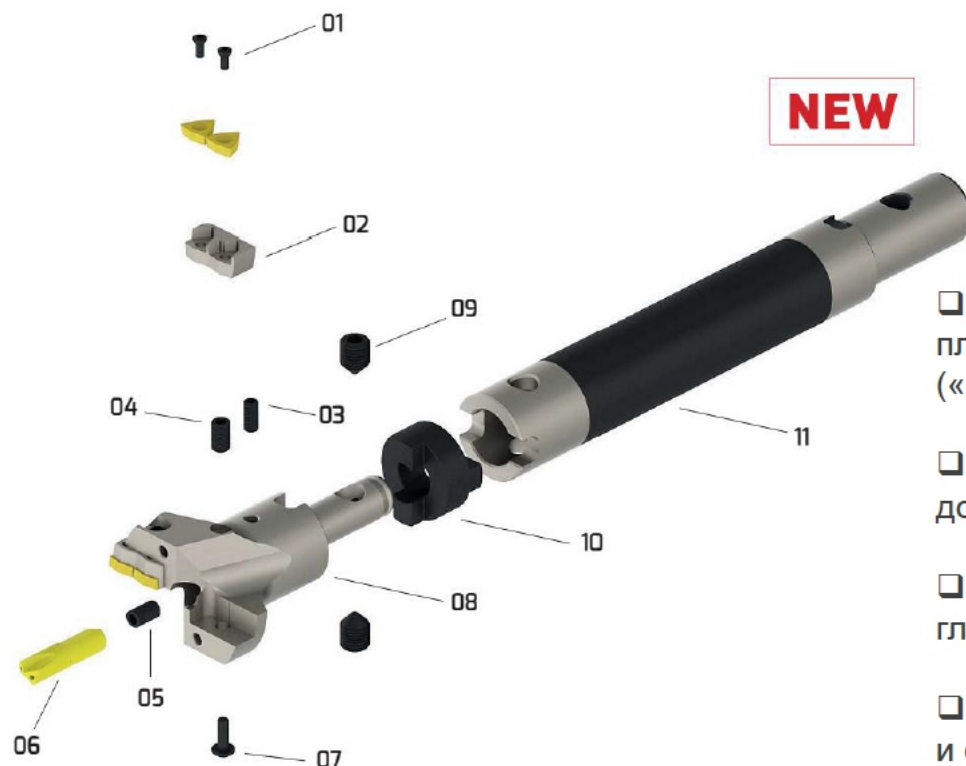
Новинки ILIX 2015



- ❑ **Сверла со сменными твердосплавными пластинами и сверлильными головками** (серии 503D, 505D, 507D, GTR3D, DHTR и DHMTR);
- ❑ **Высокопроизводительные монокристаллические твердосплавные сверла с инновационными видами покрытия;**
- ❑ **Монокристаллические твердосплавные сверла с покрытием для сверления отверстий глубиной до 15D (серия 6032) и до 40D (серия 6038) с внутренним подводом СОЖ и PVD – покрытием;**
- ❑ **Монокристаллические твердосплавные сверла без покрытия с внутренним подводом СОЖ для сверления отверстий глубиной до 15D (серия 6041), предназначены для обработки алюминия и других легких сплавов.**



Сверла DHMTR



- ❑ Сверла со сменными твердосплавными пластинами и сверлильными головками («центровками»);
- ❑ Диаметры обрабатываемых отверстий от $\varnothing 42$ мм до 130 мм (до 180 мм по запросу);
- ❑ Благодаря модульной конструкции сверла глубина сверления возможна до 10D;
- ❑ Тригональные твердосплавные пластины WCEX и сверлильная головка из быстрорежущей стали обеспечивают центрирование сверла и прямолинейность отверстия;
- ❑ Доступны пластины для обработки широкого диапазона материалов.

Сверла Record AG Drill

❑ Сверла Record AG Drill - сверла со сменными твердосплавными пластинами для обработки отверстий глубиной до 3D (серия 503D), 5D (серия 505D) и 7D (серия 507D) диаметром от 12 до 32 мм. Корпус сверла имеет отверстия для подвода СОЖ.

Выбор пластин:

CM		TF	DM		TX
	Обработка чугуна			Обработка нержавеющей стали	
GM		TF	SM		TL
	Обработка стали и чугуна			Обработка алюминия и легких сплавов	

50GMTF



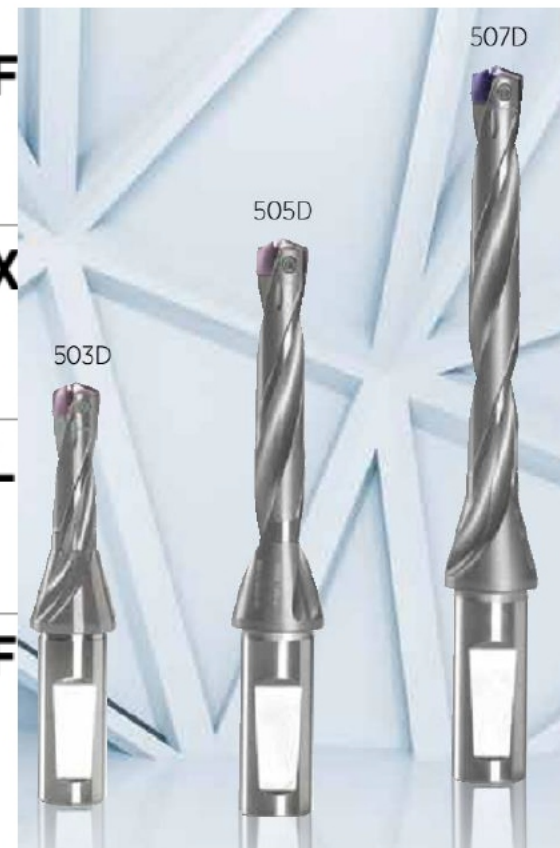
50DMTX



50SMTL



50CMTF



Сверла Record Index Drill - GTR3D и DHTR

❑ **Серия DHTR** - сверла со сменными твердосплавными пластинами и сверлильной головкой из быстрорежущей стали для обработки отверстий глубиной до 8D и диаметром от 25 до 45 мм. Корпус сверла и сверлильная головка имеют отверстия для подвода СОЖ.

❑ **Серия GTR3D** - сверла со сменными твердосплавными пластинами тригональной формы для обработки отверстий глубиной до 3D и диаметром от 16 до 50 мм. Корпус сверла имеет отверстие для подвода СОЖ.

Особенности серий:

- Достигается высокая прямолинейность отверстия благодаря сверлильной головке («центровке»);
- Специальная геометрия канавок для лучшего отвода стружки и увеличения срока службы корпуса сверла;
- Идеально подходит для станков с низкими подачами и скоростями;
- Пластины для обработки широкого диапазона материалов, таких как : сталь, нерж.сталь, чугун, серый чугун, легкие сплавы.

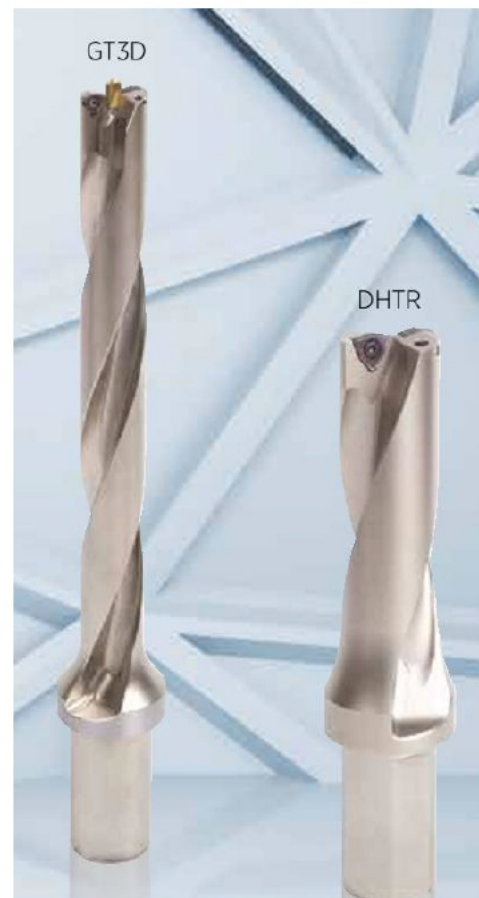
**WCEX ...
MC**



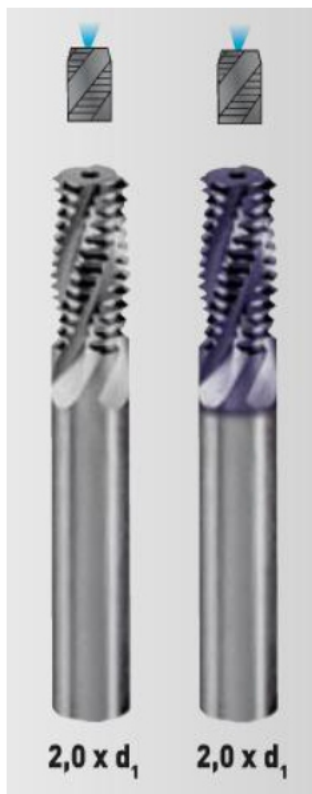
**WCEX ...
LC**



DHP



Резьбофрезы



- ❑ Резьбовые фрезы MICRO из твердого сплава для обработки метрической резьбы M1,2 - M6 с допусками 4H-6H, 6G-7G в глухих и сквозных отверстиях (серия 7083 и серия с покрытием 7083TF);
- ❑ Резьбовые фрезы из твердого сплава с покрытием и внутренним отверстием для подвода СОЖ для обработки метрической резьбы с профилем MJ и дюймовой резьбы с профилем UNJF в глухих и сквозных отверстиях (серия 7013 и 7014) – для авиакосмической промышленности;
- ❑ Сборные резьбовые фрезы со сменными твердосплавными пластинами для обработки метрической резьбы с крупным и мелким шагом (серии 6981-6983).



Метчики общего применения



- ❑ Машинные метчики для метрической резьбы с крупным и мелким шагом и диаметром Ø 2 -24 мм (серии 6646, 6654, 6661, 6647, 6662, 6663, 6655) для обработки глухих и сквозных отверстий.
- ❑ Машинные метчики для дюймовой резьбы (серии 6739, 6735, 6945) для обработки глухих и сквозных отверстий.
- ❑ Машинные метчики для трубной резьбы BSP/G (серии 6700, 6701) для обработки глухих и сквозных отверстий.



Высокопроизводительные метчики



❑ Машинные метчики из порошковой быстрорежущей стали с покрытием для получения метрической резьбы с мелким шагом (серии 6984, 6985) (M8-M20) и для дюймовой резьбы (серии 6986, 6987, 6988, 6989, 6993, 6994, 6995, 6996) для обработки глухих и сквозных отверстий.

❑ Машинные метчики из порошковой быстрорежущей стали без покрытия для получения метрической резьбы (серия 6948) и для дюймовой резьбы (серии 6990, 6997) с удлинненным хвостовиком для обработки глухих и сквозных отверстий.

