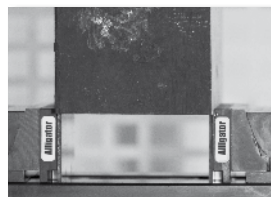


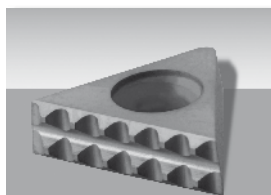
## ПРЕИМУЩЕСТВА СИСТЕМЫ

стр. 2



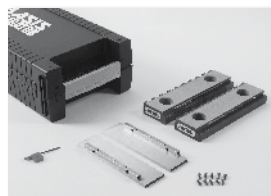
## ГУБКИ

стр. 12



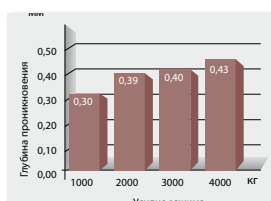
## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

стр. 4



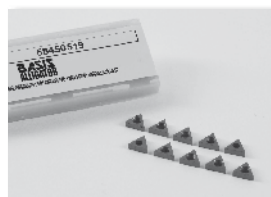
## КАТАЛОГ

стр. 14



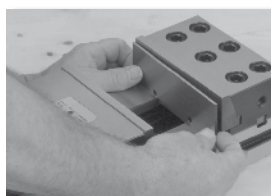
## ГРАФИКИ

стр. 8



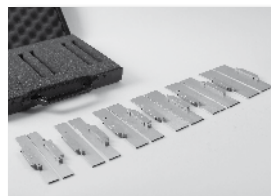
## АКСЕССУАРЫ

стр. 18



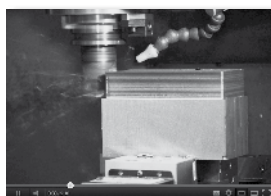
## СИСТЕМА SLICK

стр. 10



## ПОДКЛАДНЫЕ ПЛАНКИ SLICK

стр. 19



## ПРИМЕРЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

стр. 11

## ALLIGATOR: Новая технология закрепления заготовок!

Технология «Alligator» была разработана для возможности крепления заготовок за небольшой участок материала (3,5 мм) со следующими преимуществами:

- 1) Возможность обработки деталей за один установ, в особенности на 5-ти осевых обрабатывающих центрах;
- 2) Существенная экономия себестоимости обрабатываемых деталей за счет уменьшения расхода на технологические припуски заготовок, в частности это касается дорогостоящих материалов, таких как нержавеющая сталь, титан и т.п.

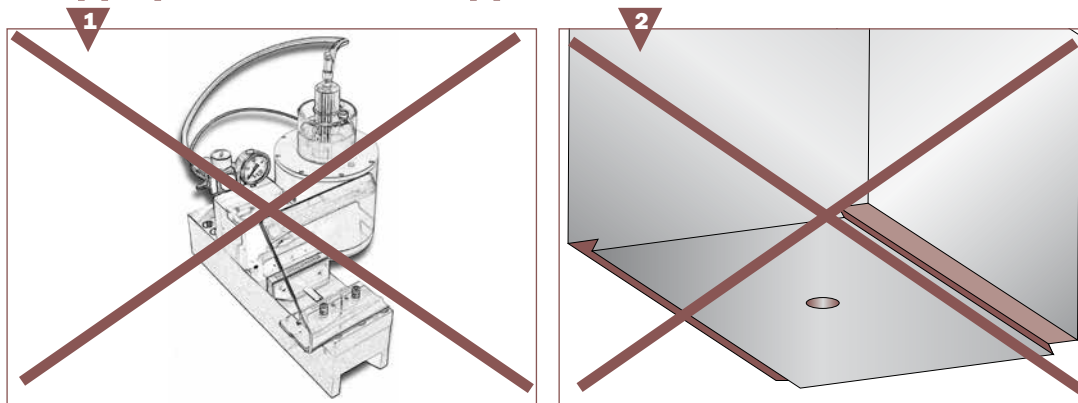
Повышение производительности обработки за счет сокращения времени на переналадку оборудования и инструмента!

Высокая скорость резания + высокая подача = высокий удельный съем материала = снижение времени обработки

Современные технологии обработки требуют надежного закрепления заготовок, но без повреждения поверхности и без деформаций.



## Преимущества системы ALLIGATOR по сравнению с традиционными методами закрепления заготовок:



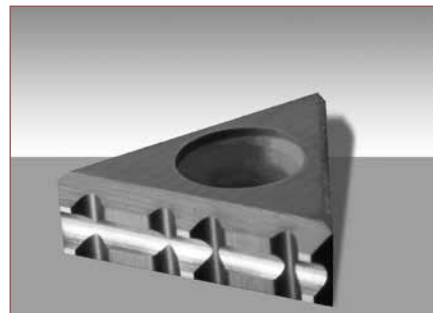
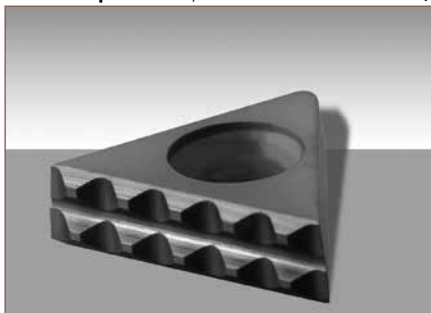
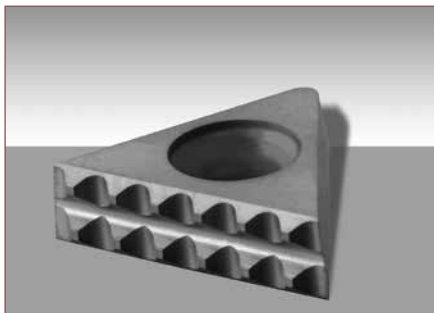
**1** не требуются специальные устройства для запрессовки заготовок;

**2** нет необходимости в предварительной обработке заготовки (например получения элемента типа «ласточкин хвост»);

- ➔ малый технологический припуск для установки в тиски – всего 3,5 мм;
- ➔ надежное крепление заготовок для обработки на высоких режимах без вибраций;
- ➔ надежное крепление без повреждений и деформаций заготовок, за счет снижения прижимных сил;
- ➔ экономия обрабатываемого материала;
- ➔ возможность использования инструмента с небольшим вылетом при механической обработке на 5-ти осевых обрабатывающих центрах;
- ➔ сокращение времени обработки за счет увеличения удельного съема материала;
- ➔ закрепление деталей с высокой точностью;
- ➔ данный метод возможно использовать для крепления заготовок из различных материалов, в том числе таких как алюминиевые сплавы, закаленные и конструкционные стали.

## Техническое описание

Alligator представляют собой твердосплавные вставки изготовленные по ISO P30:P35 с износостойким покрытием, выполненным методом PVD.



Традиционно в металлообработке используют твердый сплав с покрытием непосредственно для резания, и этот материал составляет около 80-90% от всех режущих инструментов в мире. Такой успех объясняется уникальным сочетанием таких характеристик как износостойкость и прочность, а также возможность придания любому твердому сплаву сложной формы.

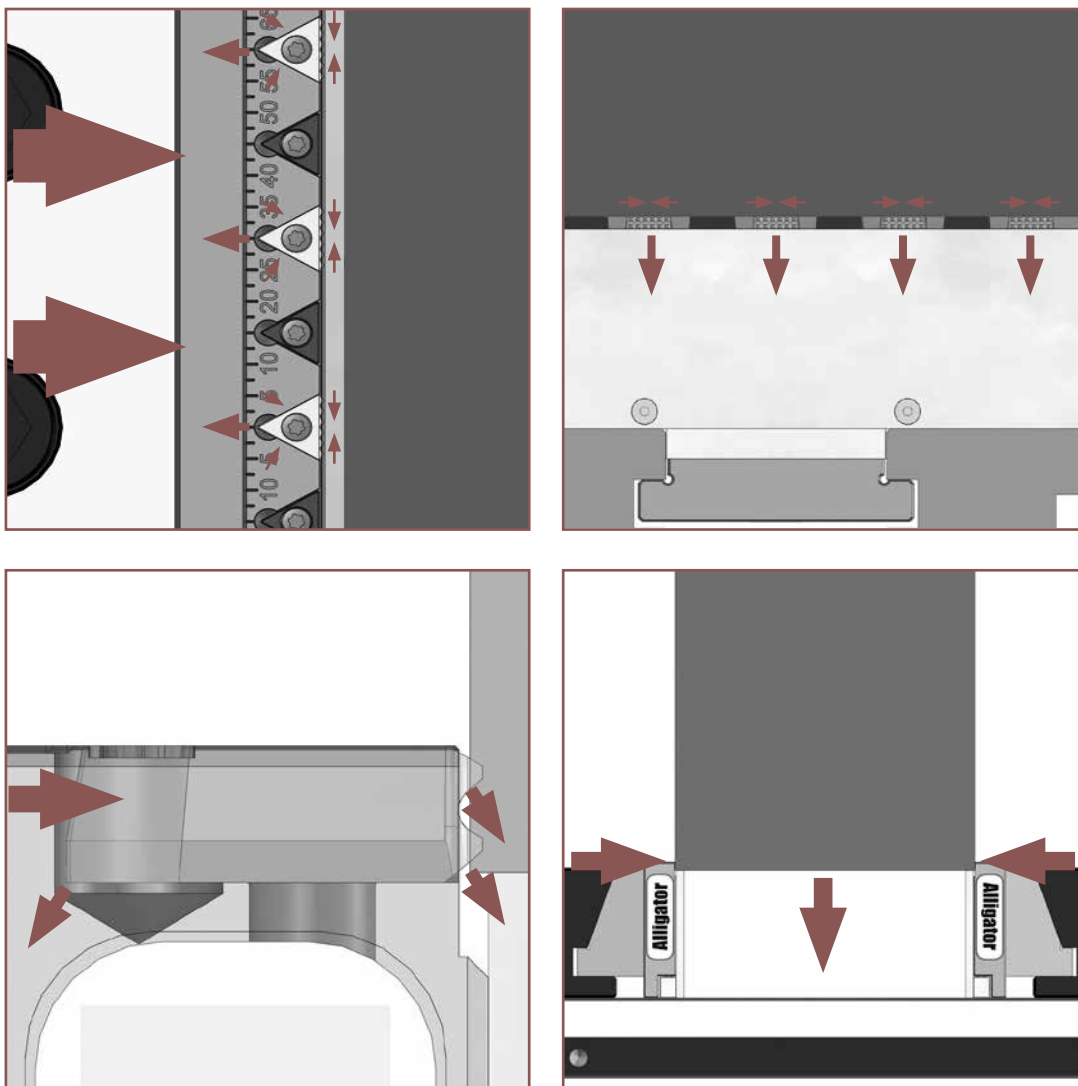
В связи с этим, большим преимуществом самих вставок Alligator является сочетание твердосплавного материала с особой формой зубцов и их заточкой. Специально разработанная заточка зубцов твердосплавных вставок имеет коническую и призматическую форму.

Принцип технологии Alligator состоит в проникновении твердосплавных вставок треугольной формы с зубчатой поверхностью, со специальной заточкой, в материал, без каких либо зазоров. Тем самым вставки становятся единым целым с заготовкой и тисками, что позволяет исключить вибрацию и дополнительные напряжения при обработке.



## Техническое описание

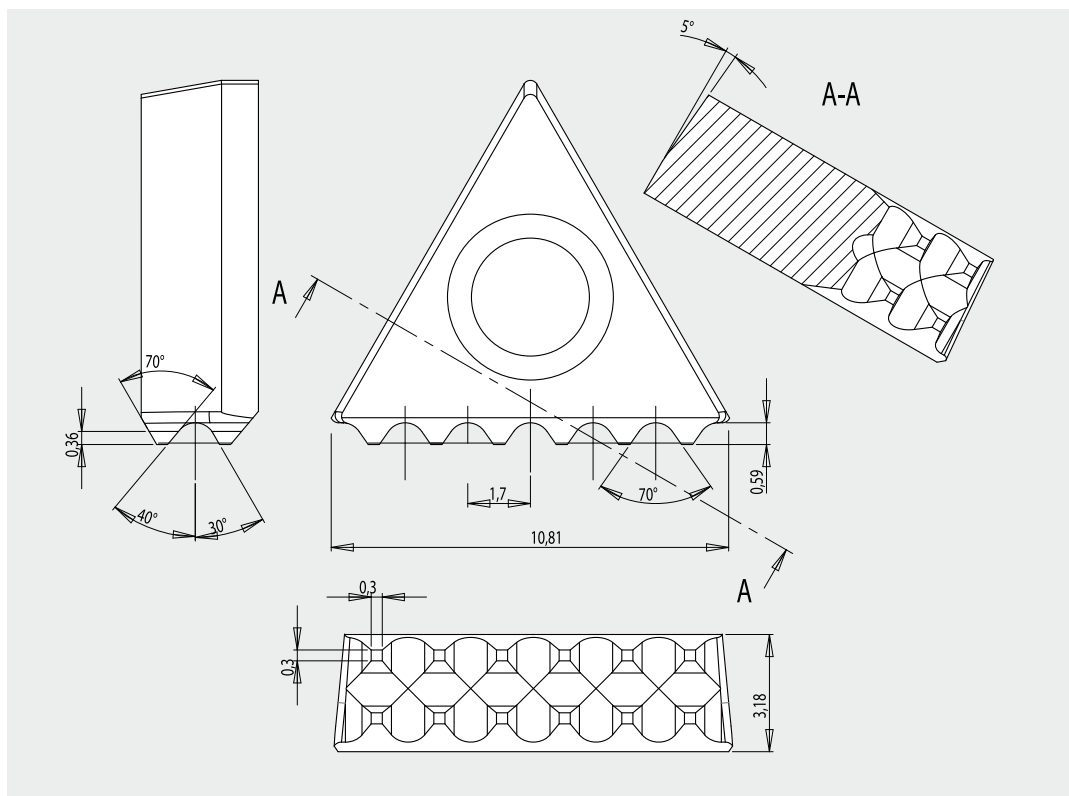
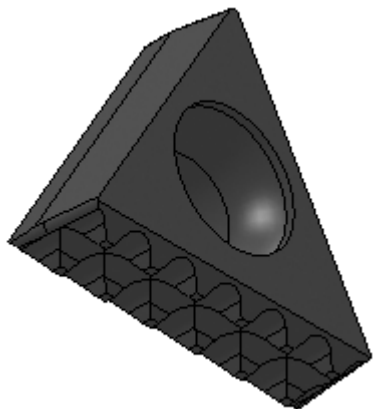
- 1** Специальная треугольная форма вставок создает соединение без зазора:
  - Распределяет усилие зажима;
  - Обеспечивает высокую точность соединения между вставкой и губками тисков;
  - Поглощает вибрации, что обеспечивает высокую стабильность при обработке.
- 2** Специальная коническая форма вставки:
  - Обеспечивает равномерное распределение усилия, которое передается на заготовку, исключая ее смещение при обработке.
- 3** Специальная форма зубцов:
  - Нижний угол больше верхнего: это дает эффект распределения нагрузки на заготовку;
  - Позволяет, после проникновения зубцов в тело заготовки, прикладывать меньше усилие при зажиме, что исключает ее деформацию.



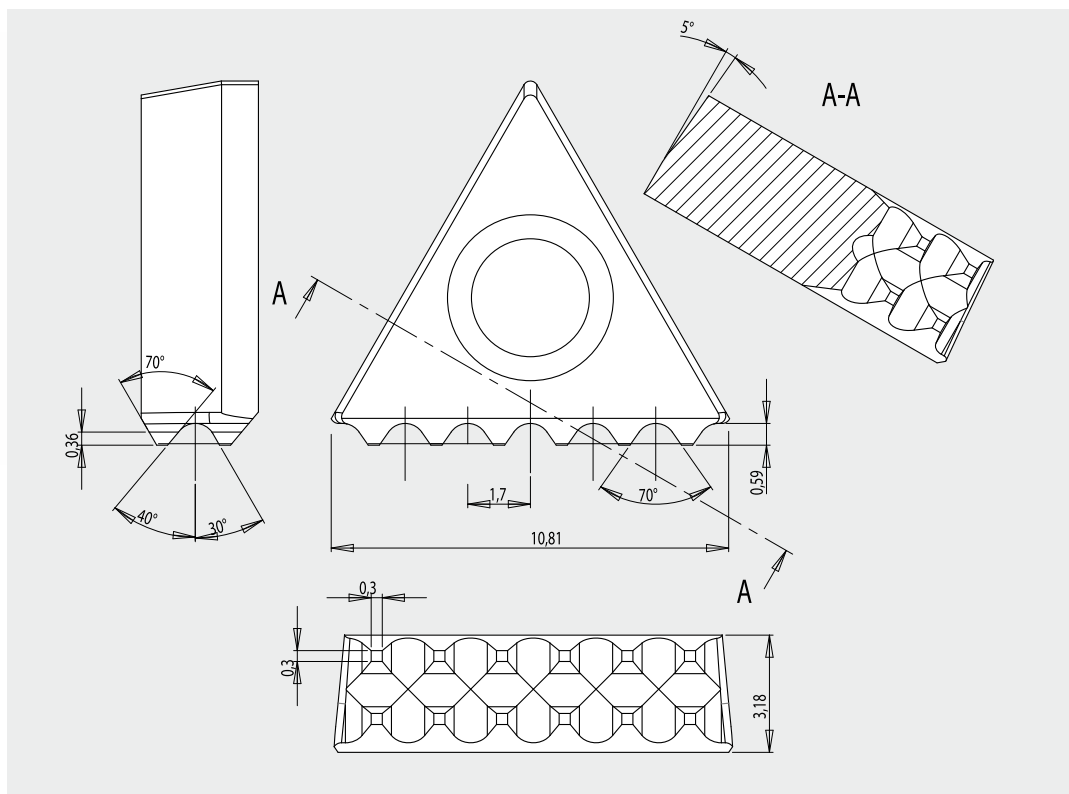
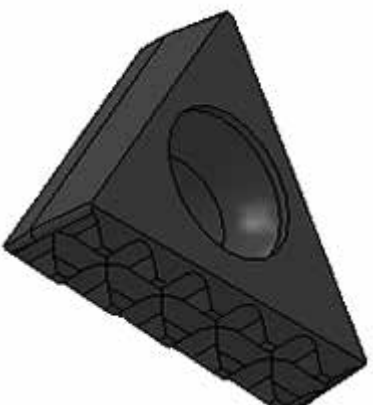
Комбинация конической формы вставки и зубцов обеспечивают равномерное распределение нагрузки.

## Техническое описание

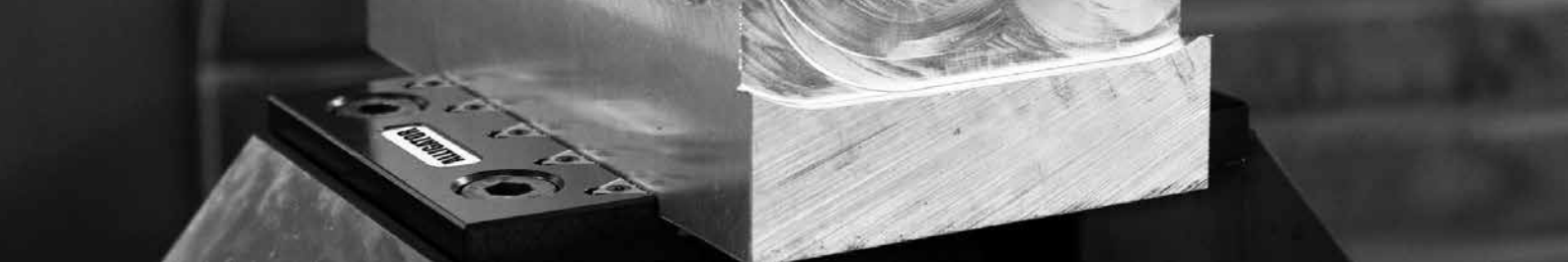
Вставка Alligator для стали (Стандарт)



Вставка Alligator для закаленной стали и титана (до 50-54 HRC)

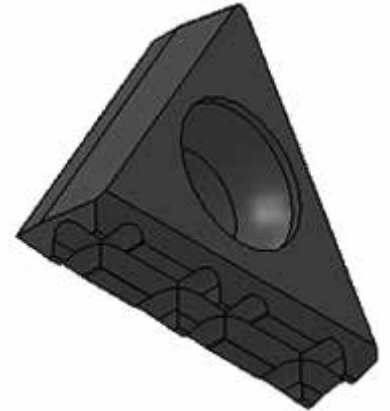
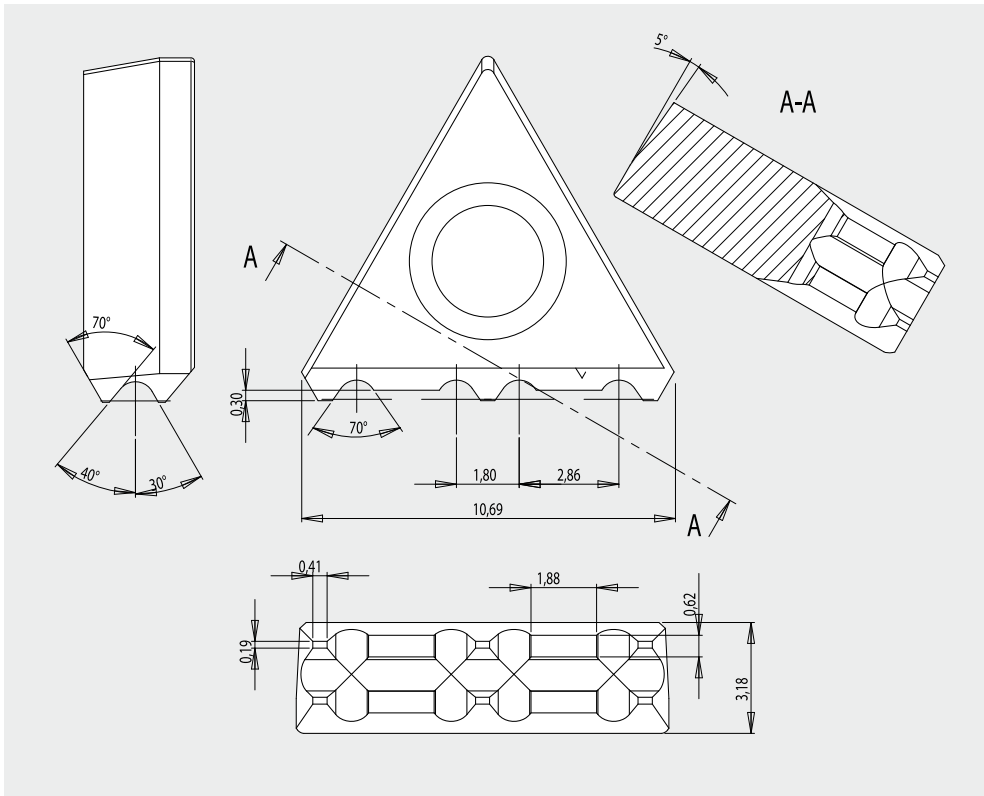




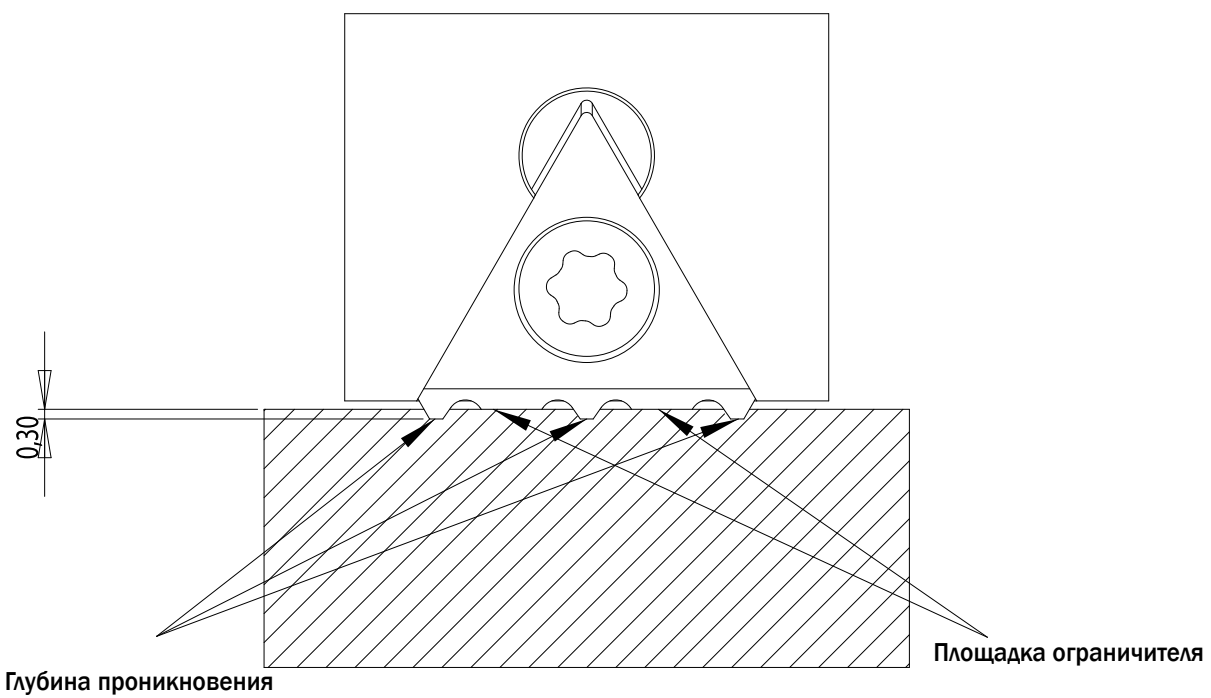


## Техническое описание

Вставка Alligator для алюминия

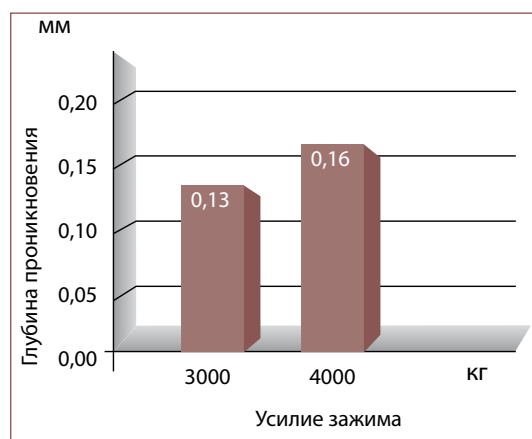


Проникновение в алюминий

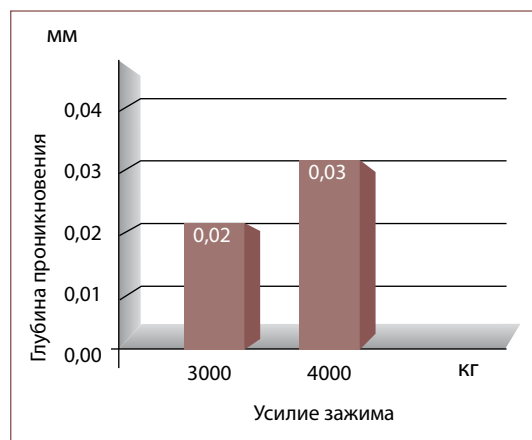


## Графики

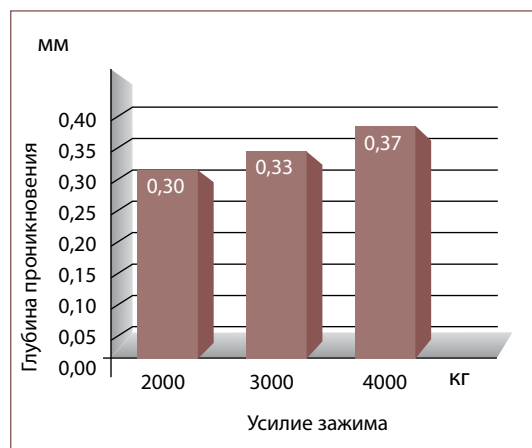
Значения, указанные на графиках, описывают зависимость глубины проникновения каждого зубца вставки к количеству используемых вставок, в зависимости от типа материала и усилия зажима.



Сталь, прочность при растяжении  $\approx 980$  Н/мм<sup>2</sup>  
5 вставок в губке, всего 10  
Поверхность зажима 3,5 мм



Сталь закаленная (HRC 50-54)  
5 вставок в губке, всего 10  
Поверхность зажима 3,5 мм



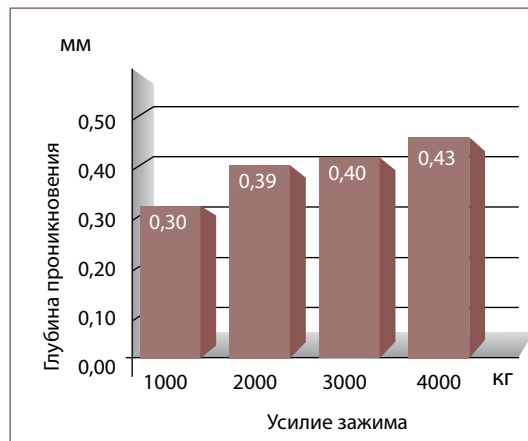
Алюминий  
5 вставок в губке, всего 10  
Поверхность зажима 3,5 мм



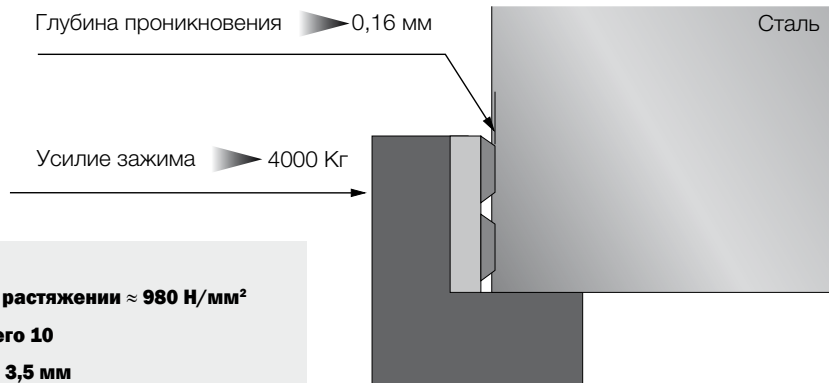
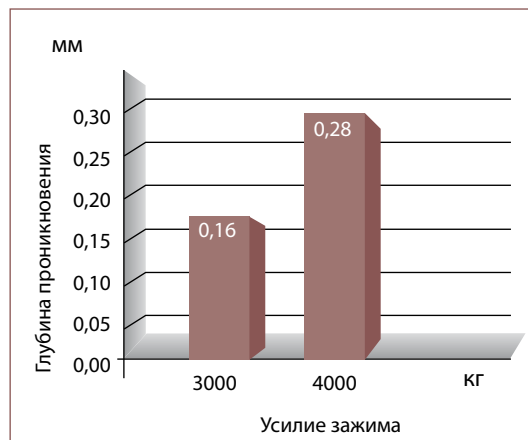
## Графики

Соотношение между вставками и глубиной проникновения обратно пропорционально, то есть чем меньше размер вставки, тем больше проникновение ее в материал.

Сталь, прочность при растяжении  $\approx 980 \text{ Н/мм}^2$   
1 вставка в губке, всего 2  
Поверхность зажима 3,5 мм



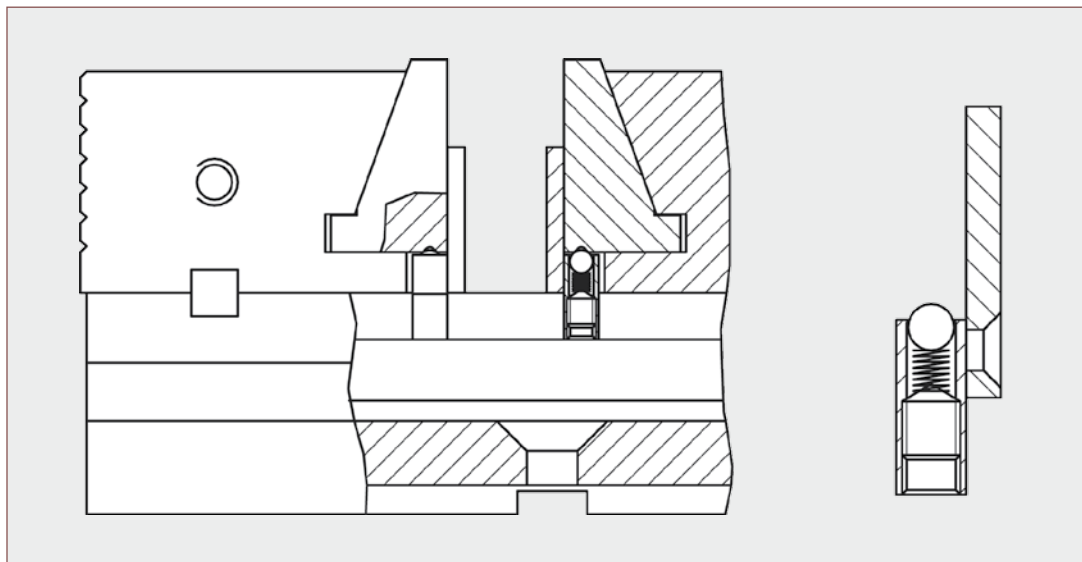
Сталь, прочность при растяжении  $\approx 980 \text{ Н/мм}^2$   
5 вставок в губке, всего 10  
Поверхность зажима 2,0 мм



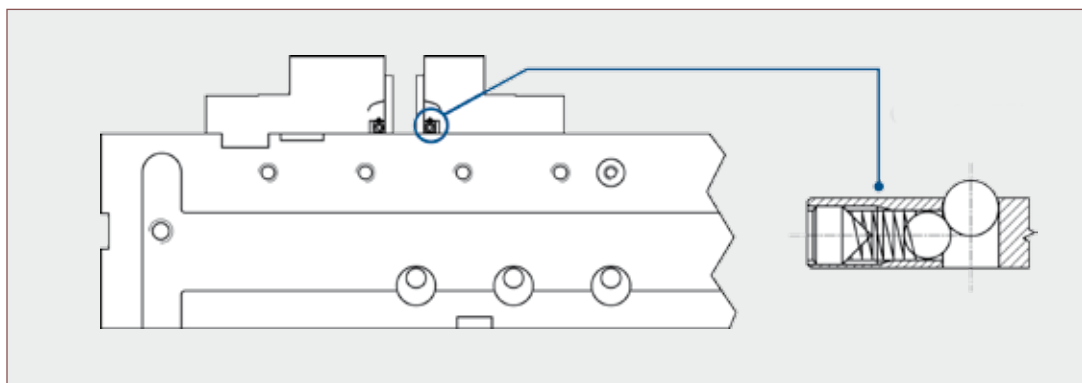
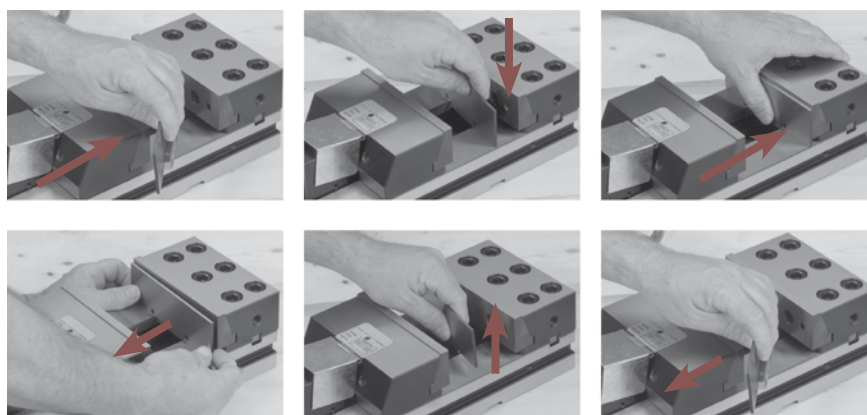
**Пример**  
Сталь, прочность при растяжении  $\approx 980 \text{ Н/мм}^2$   
5 вставок в губке, всего 10  
Поверхность зажима 3,5 мм

## Система Click

Технология Alligator работает в комплекте с системой быстрого соединения Click.



Система Click: пример установки



Универсальная система Click



## Примеры использования



Фрезерование на горизонтально-фрезерном станке с ЧПУ



Фрезерование на вертикально-фрезерном станке с ЧПУ

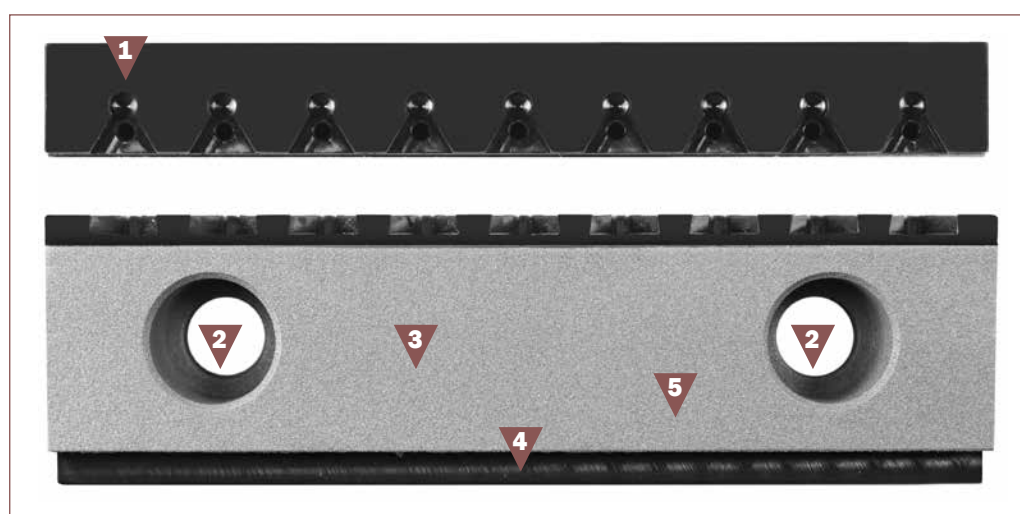


Фрезерование на 5-ти осевом станке с ЧПУ

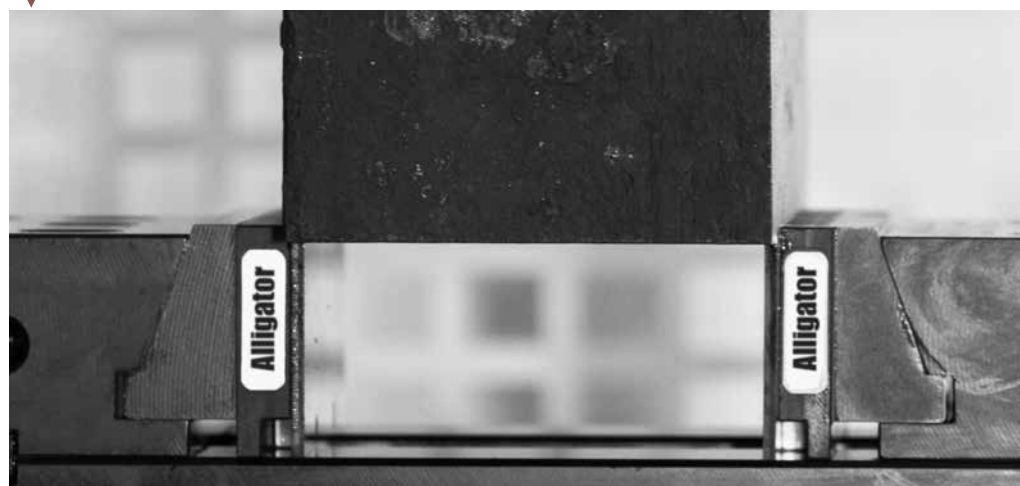
## Губки

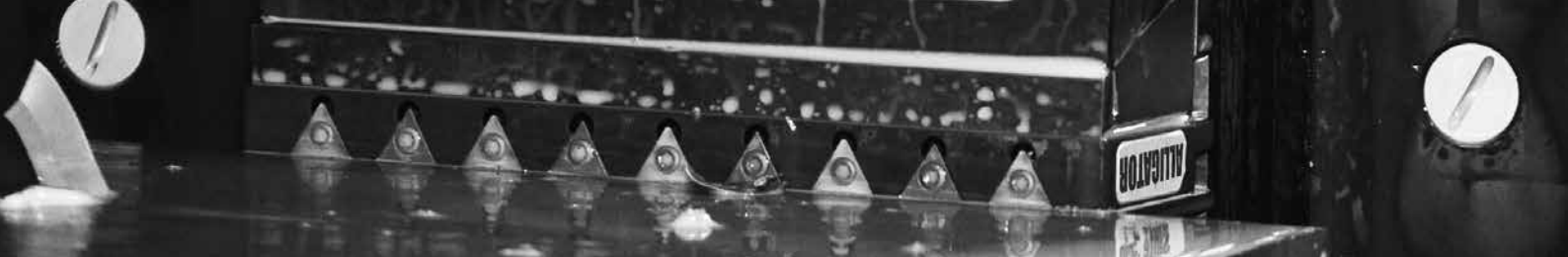
Alligator может применяться со всеми типами механических, механико-гидравлических или гидравлических систем зажима. Для остальных систем лучше уточните совместимость. Система Alligator предлагается в следующих модификациях:

### Все в одном:



- 1 Самоцентрирующий разъем для вставки Alligator с ласточкиным хвостом
- 2 Фиксирующее отверстие для тисков
- 3 Покрытие карбид вольфрама для лучшего сцепления
- 4 Разъем для системы «Click»
- 5 Сделано из стали с прочностью на растяжение  $\approx 1.080 \text{ Н/мм}^2$  +нитрование





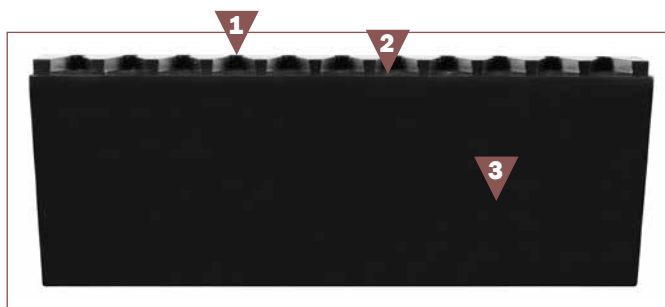
## Губки

### Стандарт

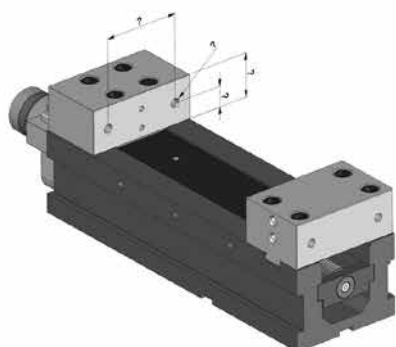


- 1** Самоцентрирующий разъем для вставки Alligator с ласточкиным хвостом
- 2** Фиксирующее отверстие для тисков
- 3** Разъем для системы «Click»
- 4** Сделано из стали с прочностью на растяжение  $\approx 1.080 \text{ Н/мм}^2$  +нитрование

### Стартовый набор



- 1** Самоцентрирующий разъем для вставки Alligator с ласточкиным хвостом
- 2** Шаг 3,5x4 мм
- 3** Сделано из стали с прочностью на растяжение  $\approx 980 \text{ Н/мм}^2$  +нитрование



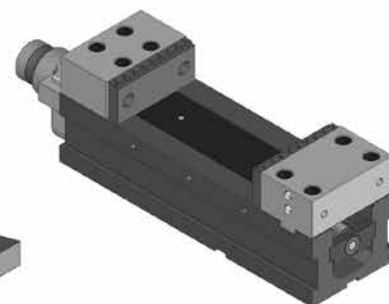
Снимите необходимые размеры с Ваших тисков



Отфрезеруйте губки под Ваши размеры



Просверлите губки на ту же высоту, что и суппорт тисков



Установите набор на тиски

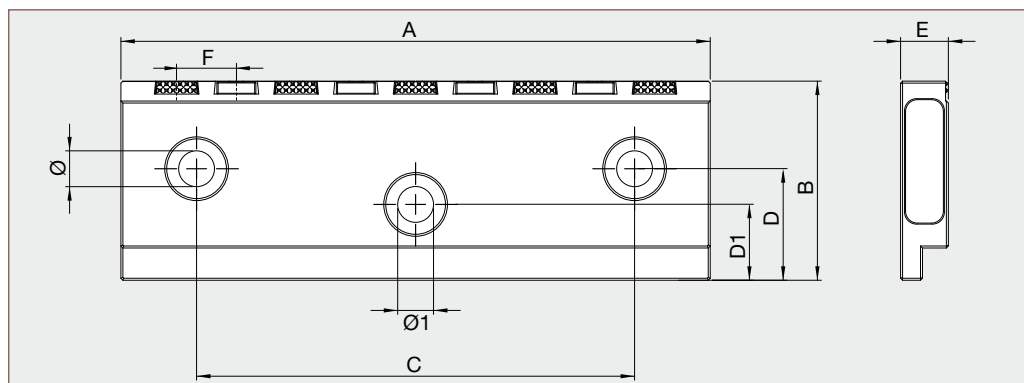


## Каталог

### Комплект "Всё в одном"



Губки с твердосплавным покрытием. В комплект входят: 1 пара губок, 1 пара подкладных планок (ПП), 1 ключ TORX T9 и набор из 10 винтов.



Проверьте размер губок перед заказом

Код	Тип тисков	A	B	C	D	D1	E	Ø	Ø1	Н пластины, мм	F	Кол-во вставок
		мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм			
772 372 49 95	ALLMATIC - T-REX / TITAN	124,4	39,5	88	12,3	18	12	7	11	36,5	14	9
772 372 49 45	GRESSEL/WNT/SCHUNK/FRESMAK	125	40	80	15	-	12	9	-	36,5	14	9
772 372 49 05	Basis VICTORY	130	52	90	25	-	12	11	-	49	14	9
772 372 49 75	HILMA	125	45	80	14	-	12	9	-	42	14	9
772 372 49 25	Basis Professional 110 мм	106	40	80	23	-	12	7	-	37	15	7
772 372 44 95	Basis Professional/Premium 150 мм	148	50	110	28	-	12	9	-	47	15	9
772 372 44 45	KURT 6"	152	44,1	98,4	23,6	-	18,4	11	-	41	15,875	9
772 372 40 95	ALLMATIC - T-REX / TITAN	160	49,8	88	12,3	20	12	7	11	47	14	11
772 372 40 45	GRESSEL/WNT/SCHUNK/FRESMAK	160	50	100	20	-	12	11	-	47	14	11
772 372 40 05	Basis VICTORY	160	55	90	25	-	12	11	-	52	14	11
772 372 40 75	HILMA	160	54	100	17	-	12	11	-	51	14	11
772 372 47 95	Basis Professional/Premium 200 мм	196	70	130	49	-	18	9	-	67	15	13

Специальные губки для комплекта "Всё в одном" по запросу

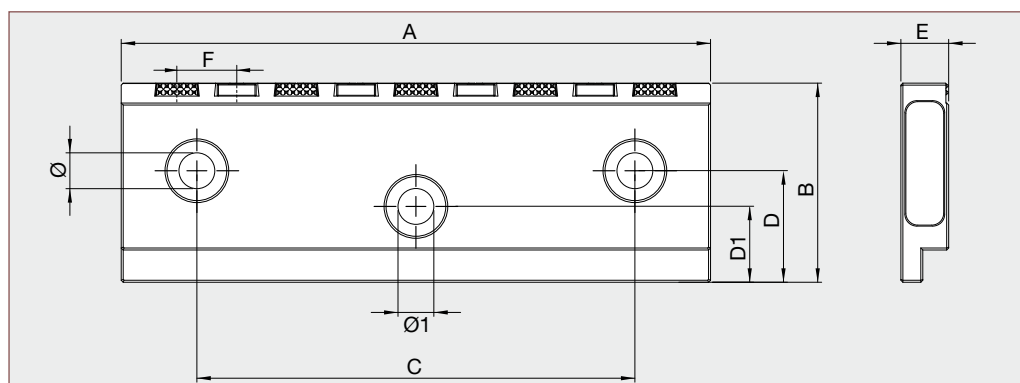


# Каталог

## Комплект "Стандарт"



Губки без твердосплавного покрытия. В комплект входят: 1 пара губок, 1 пара подкладных планок (ПП), 1 ключ TORX T9 и набор из 10 винтов.



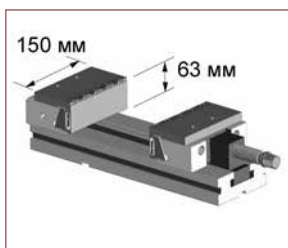
Проверьте размер губок перед заказом

Код	Тип тисков	A	B	C	D	D1	E	Ø	Ø1	H	F	Кол-во вставок
		мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	пластины, мм	мм	
772 372 99 95	ALLMATIC - T-REX / TITAN	124,4	39,5	88	12,3	18	12	7	11	36,5	14	9
772 372 99 45	GRESSEL/WNT/SCHUNK/FRESMAK	125	40	80	15	-	12	9	-	36,5	14	9
772 372 99 05	Basis VICTORY	130	52	90	25	-	12	11	-	49	14	9
772 372 99 75	HILMA	125	45	80	14	-	12	9	-	42	14	9
772 372 99 25	Basis Professional 110 мм	106	40	80	23	-	12	7	-	37	15	7
772 372 94 95	Basis Professional/Premium 150 мм	148	50	110	28	-	12	9	-	47	15	9
772 372 94 45	KURT 6"	152	44,1	98,4	23,6	-	18,4	11	-	41	15,875	9
772 372 90 95	ALLMATIC - T-REX / TITAN	160	49,8	88	12,3	20	12	7	11	47	14	11
772 372 90 45	GRESSEL/WNT/SCHUNK/FRESMAK	160	50	100	20	-	12	11	-	47	14	11
772 372 90 05	Basis VICTORY	160	55	90	25	-	12	11	-	52	14	11
772 372 90 75	HILMA	160	54	100	17	-	12	11	-	51	14	11
772 372 97 95	Basis Professional/Premium 150 мм	196	70	130	49	-	18	9	-	67	15	13

Специальные губки для комплекта "Стандарт" по запросу

## Каталог

### Комплект губок "Стандарт"



Код	Модель тисков
<b>772 372 94 05</b>	Basis Standard / GERARDI 150 мм



Код	Модель тисков
<b>772 372 92 95</b>	Basis 5X

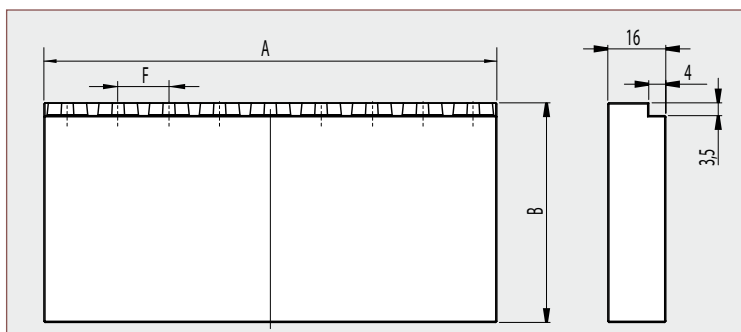
### Комплект "Стартовый набор"



Пара губок.

В комплект входят: 1 пара губок, 1 ключ TORX T9 и набор из 10 винтов.

Код	A мм	B мм	F мм	Кол-во вставок
<b>772 372 09 95</b>	125	59	14	9
<b>772 372 00 95</b>	160	59	14	11
<b>772 372 07 95</b>	200	70	15	13

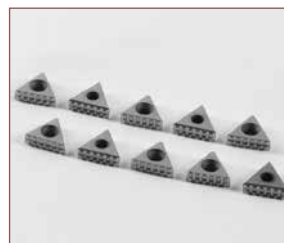


## Комплект вставок "Alligator"



Вставки Alligator. В набор входят 10 шт.

Код	Описание
<b>772 372 89 95</b>	Набор из 10 вставок Alligator STD для стали



Код	Описание
<b>772 372 89 45</b>	Набор из 10 вставок Alligator HRC для закаленной стали/титана до 50-54 HRC



Код	Описание
<b>772 372 89 05</b>	Набор из 10 вставок Alligator для алюминия



### Аксессуары



Код	Описание
<b>772 372 84 95</b>	Комплект 10VTX30 для вставок Alligator



Код	Описание
<b>772 372 80 98</b>	Отвертка TORX T9



Код	Описание
<b>772 372 80 98</b>	Ключ TORX T9

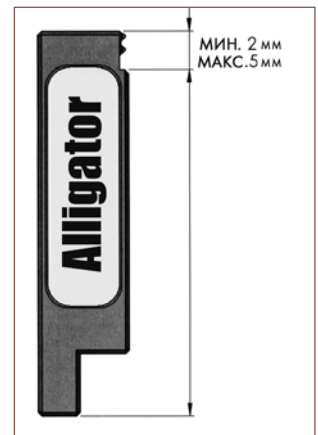


Код	Описание
<b>772 372 87 98</b>	Специальный резец D3



Код	Описание
<b>772 372 82 95</b>	Набор из 10 заглушек, алюминий

## Быстросменные планки "Click"

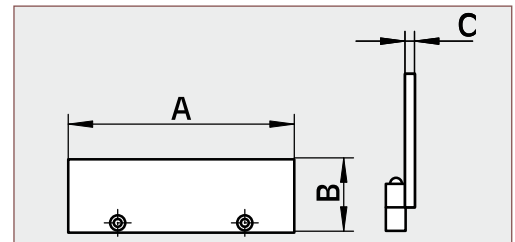


Быстросменные подкладные планки для тисков Basis Professional/Premium  
Набор состоит из 6 пар подкладных планок

Не нужно  
разбирать вставки

Код	Тип тисков	A мм	B мм	C мм
772 372 54 96	Basis Professional/Premium 150 мм	146	20/25/30/35/45*/48**	3
772 372 57 96	Basis Professional/Premium 200 мм	196	25/35/45/55/65*/68**	3

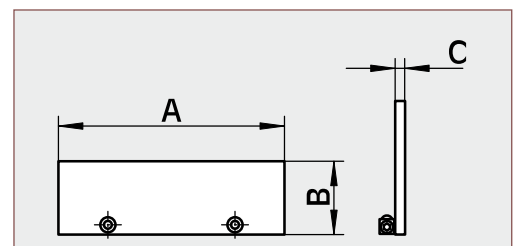
\* Alligator поверхность зажима 5 мм      \*\* Alligator поверхность зажима 2 мм



Универсальные быстросъемные подкладные пластины для тисков  
Набор состоит из 6 пар подкладных пластин

Код	Тип тисков	A мм	B мм	C мм
772 372 59 96	ALLMATIC GRESSEL/WNT/SCHUNK/FRESMAK	124	15/20/25/30/35*/37,5**	4
772 372 59 06	Basis VICTORY	124	15/20/25/30/37,5*/50**	4
772 372 59 76	HILMA	124	15/20/25/30/40*/43**	4
772 372 54 46	KURT 6"	149	15/20/25/30/39*/42**	4
772 372 54 06	Basis Standard/ GERARDI 150 мм	149	15/20/25/30/58*/61**	4
772 372 50 96	ALLMATIC GRESSEL/WNT/SCHUNK/FRESMAK	159	15/25/35/40/45*/48**	4
772 372 50 06	Basis VICTORY	159	15/25/35/40/50*/53**	4
772 372 50 76	HILMA	159	15/25/35/40/49*/52**	4

\* Alligator поверхность зажима 5 мм      \*\* Alligator поверхность зажима 2 мм





**BASIS  
ALLIGATOR**

**ДЛЯ ЗАПИСЕЙ**