

# Универсальная крепёжная система GRIFFON

---



## НУЛЕВЫЕ ТОЧКИ

стр. 5

---



## БАЗОВЫЕ ПЛИТЫ

стр. 6

---



## ФЛАНЦЫ ДЛЯ 4-ОЙ ОСИ

стр. 8

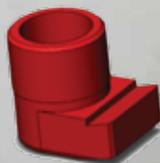
---



## КРЕПЕЖНАЯ СИСТЕМА GRIFFON

стр. 11

---



## ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

стр. 15

---



## ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА

стр. 18

---

# Универсальная крепёжная система GRIFFON

---

## Что такое GRIFFON?

GRIFFON - это универсальная крепёжная система, в основу которой положен тип крепления “ласточкин хвост”. Это простое, надежное и одновременно с тем эффективное решение по зажиму заготовок. В сочетании с системой базирования по нулевой точке BASIS, крепёжная система GRIFFON решает множество задач в области технологии по закреплению заготовок.

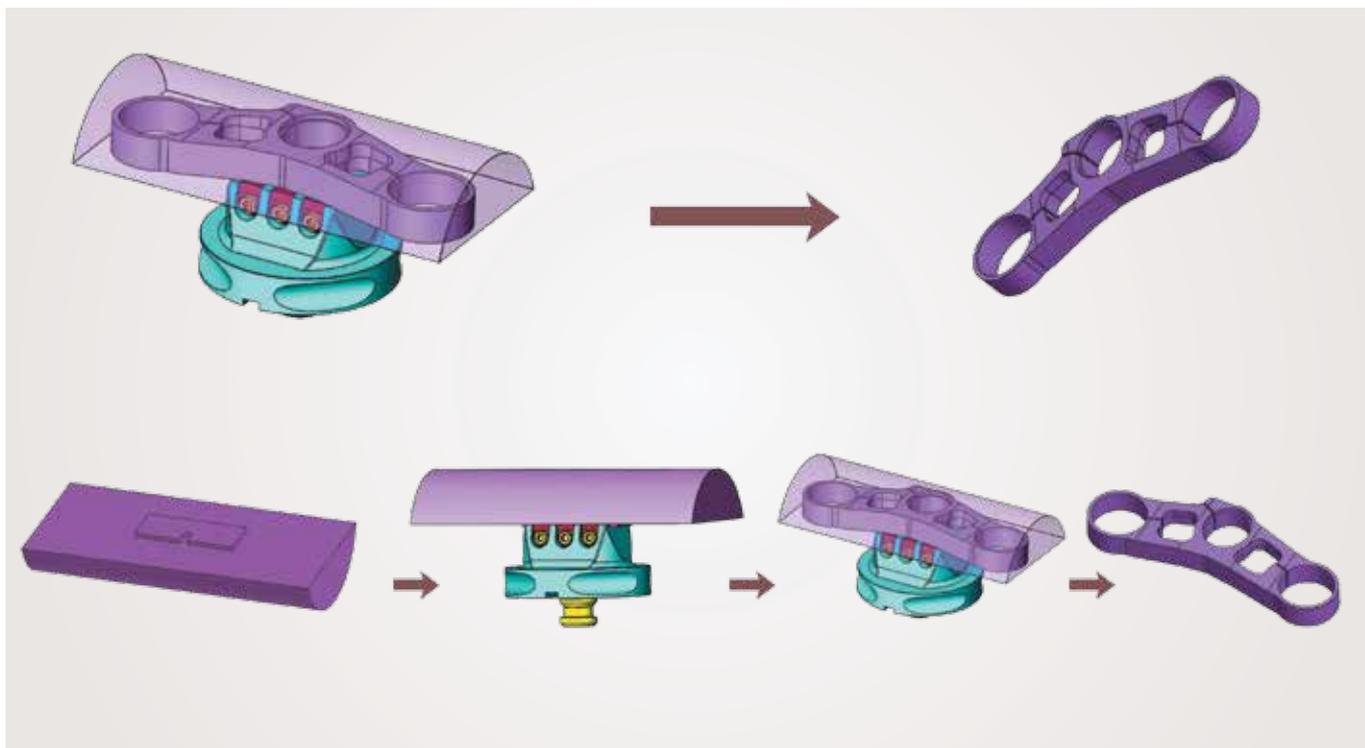
## Какие преимущества дает Вам применение системы Griffon?

- удобство при программировании (при изменении положения детали в пространстве база остается неизменной).
- возможность обработки на 3-х, 4-х и 5-ти осевых станках.
- возможность перемещения зажатой в приспособлении детали между станками без потери базы.
- значительная экономия материала за счет малой величины зажима (min 2 мм).
- существенный выигрыш во вспомогательном времени за счет однократного зажима.
- удобный подход инструмента со всех сторон к заготовке.
- исключение серьезных ошибок при установке за счет однозначного определения базы.

# Универсальная крепёжная система GRIFFON

## ОБРАБОТКА ЛЮБОЙ ДЕТАЛИ ЗА 3 ШАГА

Выполнить обработку детали, используя универсальную крепёжную систему Griffon возможно за 3 простых шага:



### 1 ШАГ:

Перед началом обработки отфрезеровать на заготовке специальное крепление «ласточкин хвост» (это достаточно просто и не требует больших затрат на материал, даже с учетом шпоночного паза).

### 2 ШАГ:

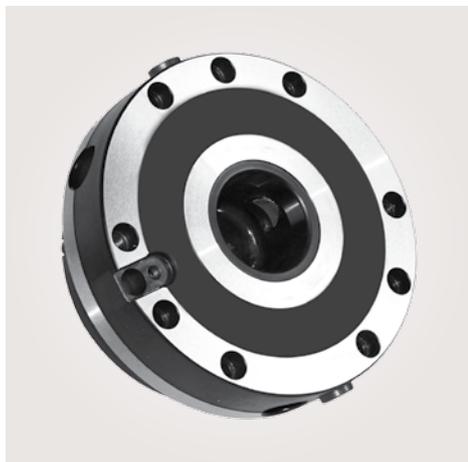
Закрепить заготовку в системе Griffon и произвести её обработку. В процессе изготовления детали систему с заготовкой можно перемещать как внутри станка, так и между несколькими станками. Перемещение будет происходить без потери базы.

### 3 ШАГ:

В качестве заключительного шага, при обработке детали, потребуется срезать с помощью торцевой фрезы крепление «ласточкин хвост» и сделать конечные фаски.

# Система автоматического позиционирования

Максимально эффективно универсальный зажим Griffon работает совместно с системой базирования BASIS SAP, которая представляет собой высокоточные нулевые точки для быстрого закрепления оснастки и изделий при фрезерной обработке.



SAP (Система автоматического позиционирования) - это универсальное соединение между станком и зажимным приспособлением или заготовкой. SAP производит одновременно позиционирование и зажим оснастки.

SAP использует сжатый воздух (6 бар) для разжима, для зажатия - металлические пружины (сжатый воздух не требуется для зажатия и удерживания заготовки в положении зажима!). Базирование и зажим за одну операцию с повторяемостью < 0,005 мм.



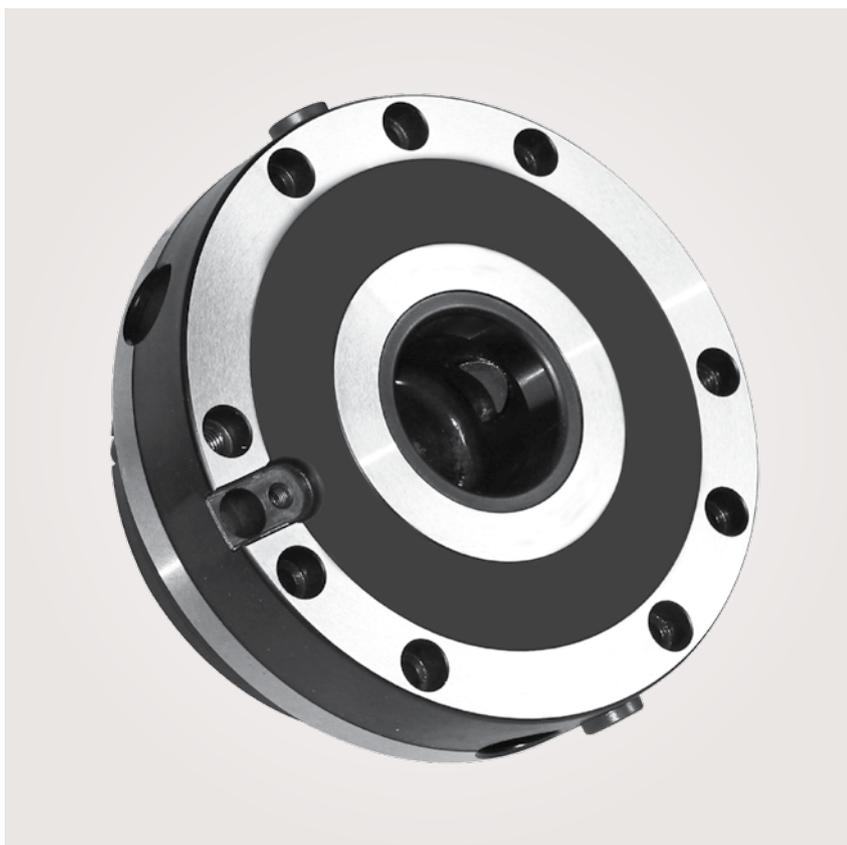
## SAP ОБЛАДАЕТ СЛЕДУЮЩИМ РЯДОМ ПРЕИМУЩЕСТВ:

- максимальная жесткость за счет монолитного корпуса
- максимальная точность соединения между пальцем и базой
- система изготовлена из стали повышенной прочности с термообработкой до 62 HRC, благодаря специальному покрытию обеспечена защита от коррозии
- до 90% уменьшения вспомогательного времени



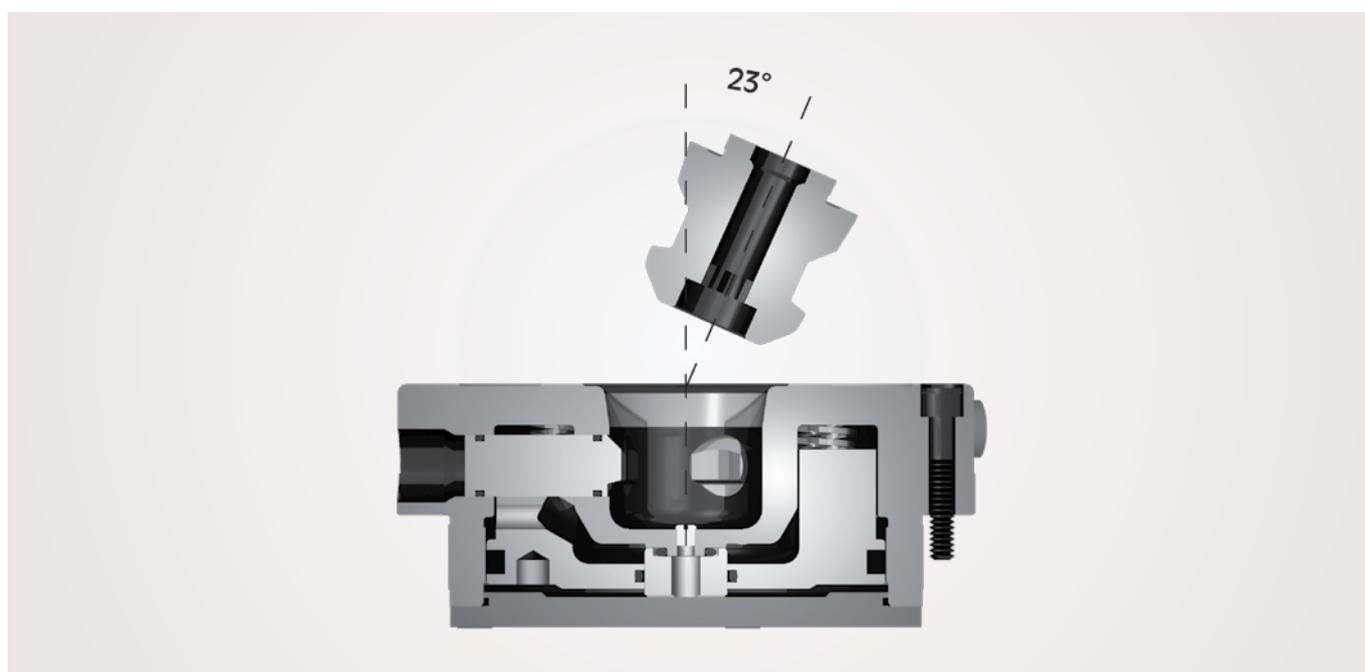
# Система автоматического позиционирования

## НУЛЕВЫЕ ТОЧКИ



### Базовые элементы

Тип	3 кулачка	2 кулачка	Пневмо-усиление	Развиваемое усилие, Н	Угловое позиционирование	Автоматическая очистка
SAP 100 Премиум	-	•	•	19500	•	•
SAP 140 Премиум	•	-	•	39000	•	•

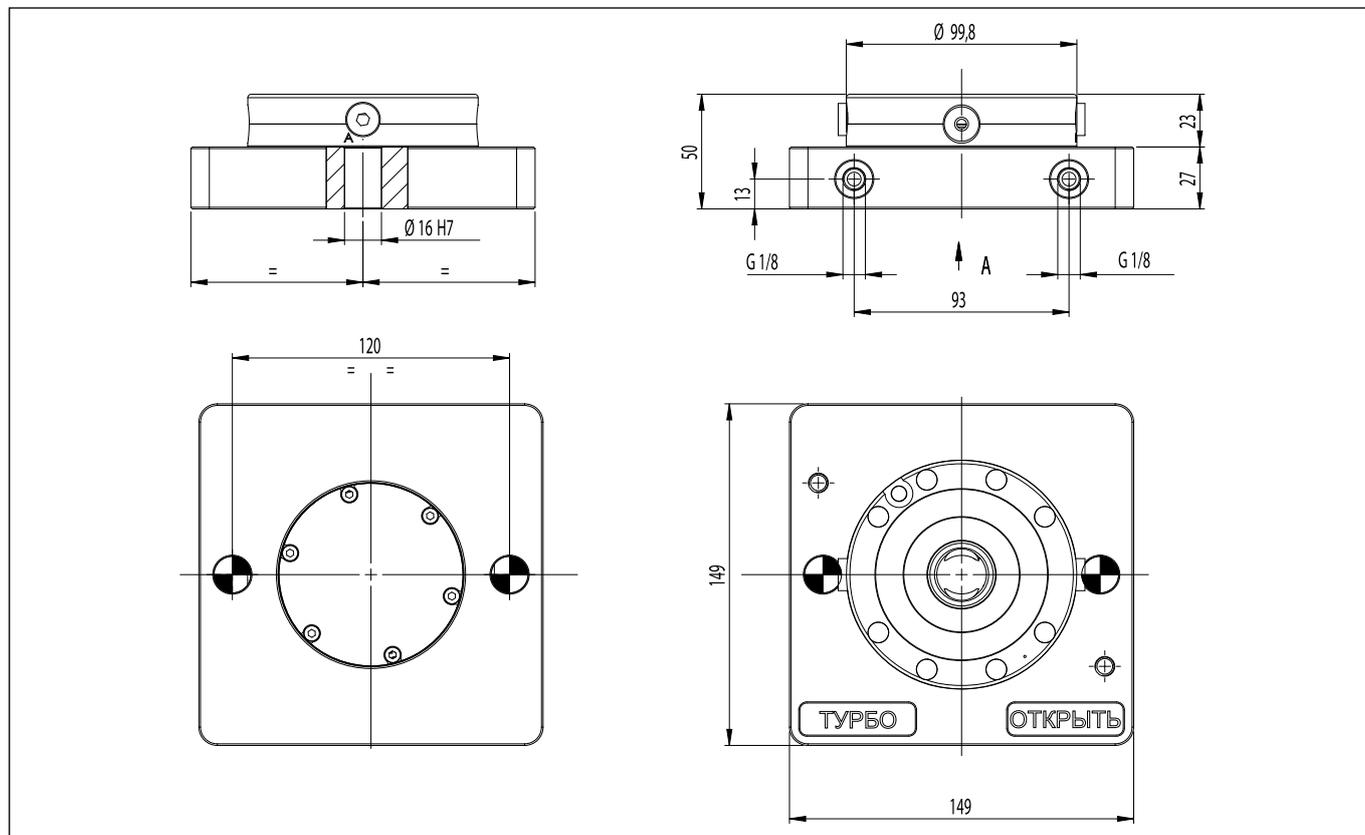


# SAP-100

## Базовые плиты

Стандартная плита с 1 модулем SAP 100

с эффектом  
пневмоусиления  
(Премиум)



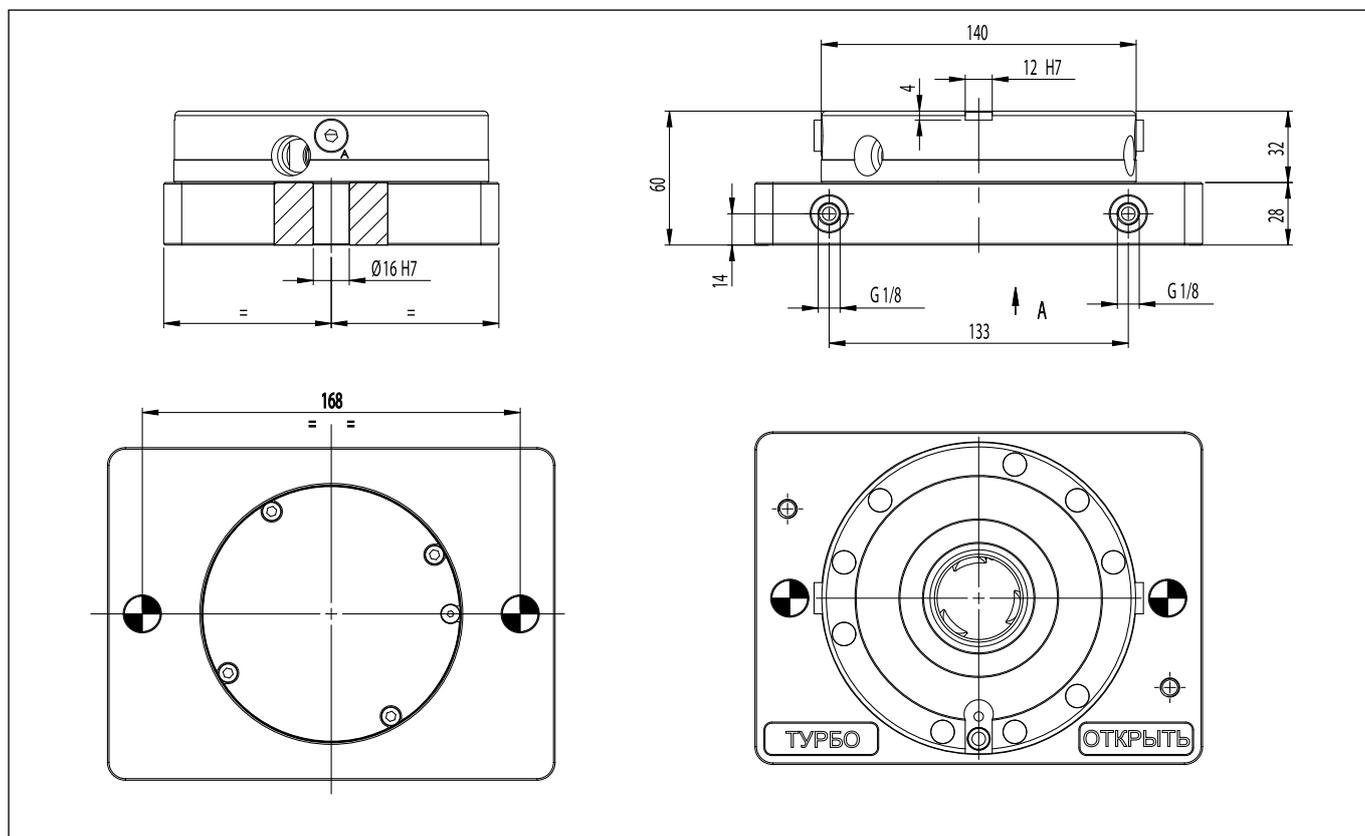
	Код	Вес, кг
Премиум	777 696 34 38	5,5

# SAP-140

## Базовые плиты

с эффектом  
пневмоусиления  
(Премиум)

Стандартная плита с 1 модулем SAP 140



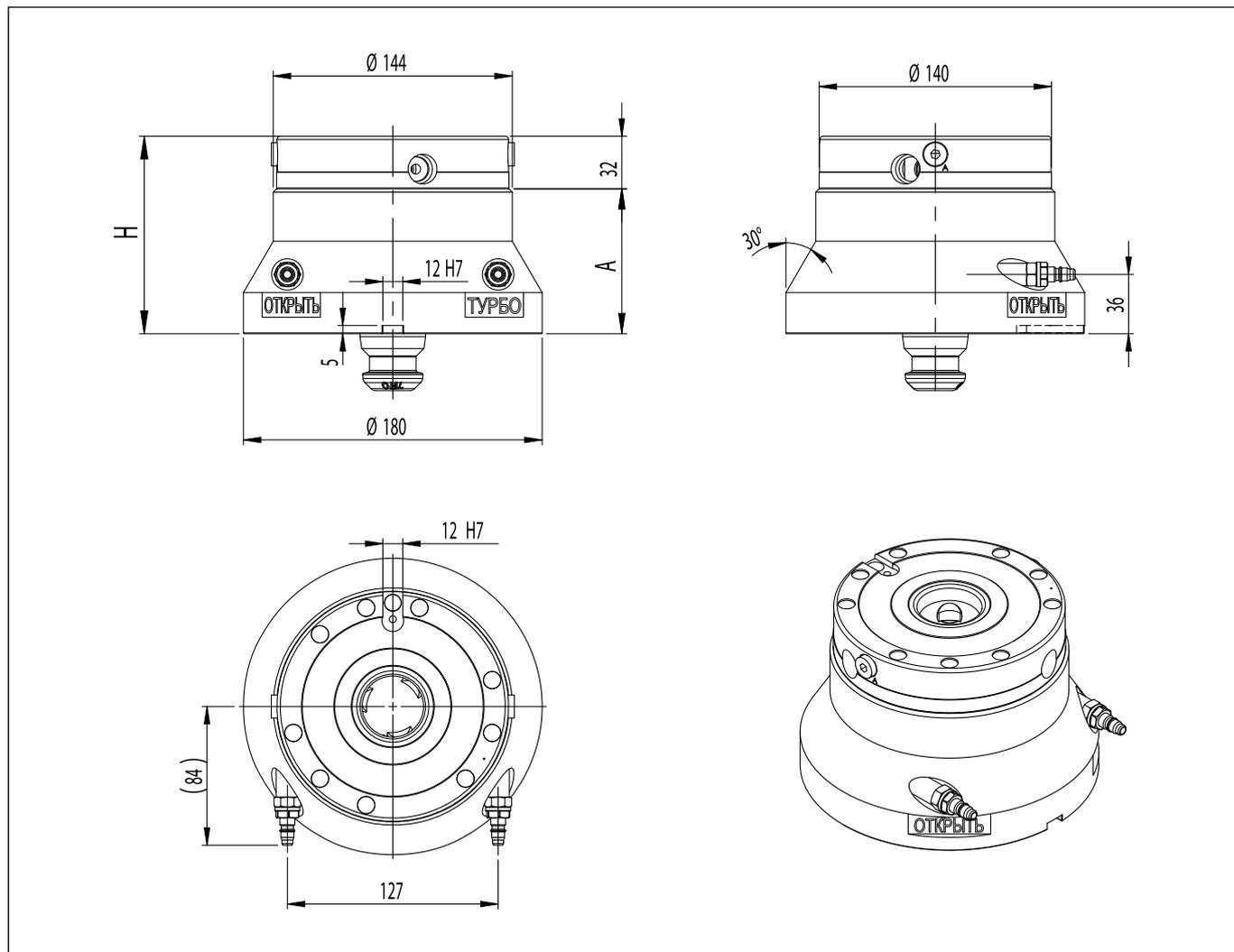
	Код	Вес, кг
Премиум	777 696 34 68	5,5

# SAP-140

## Фланец

Фланец с 1 модулем SAP 140  
для 5 осей

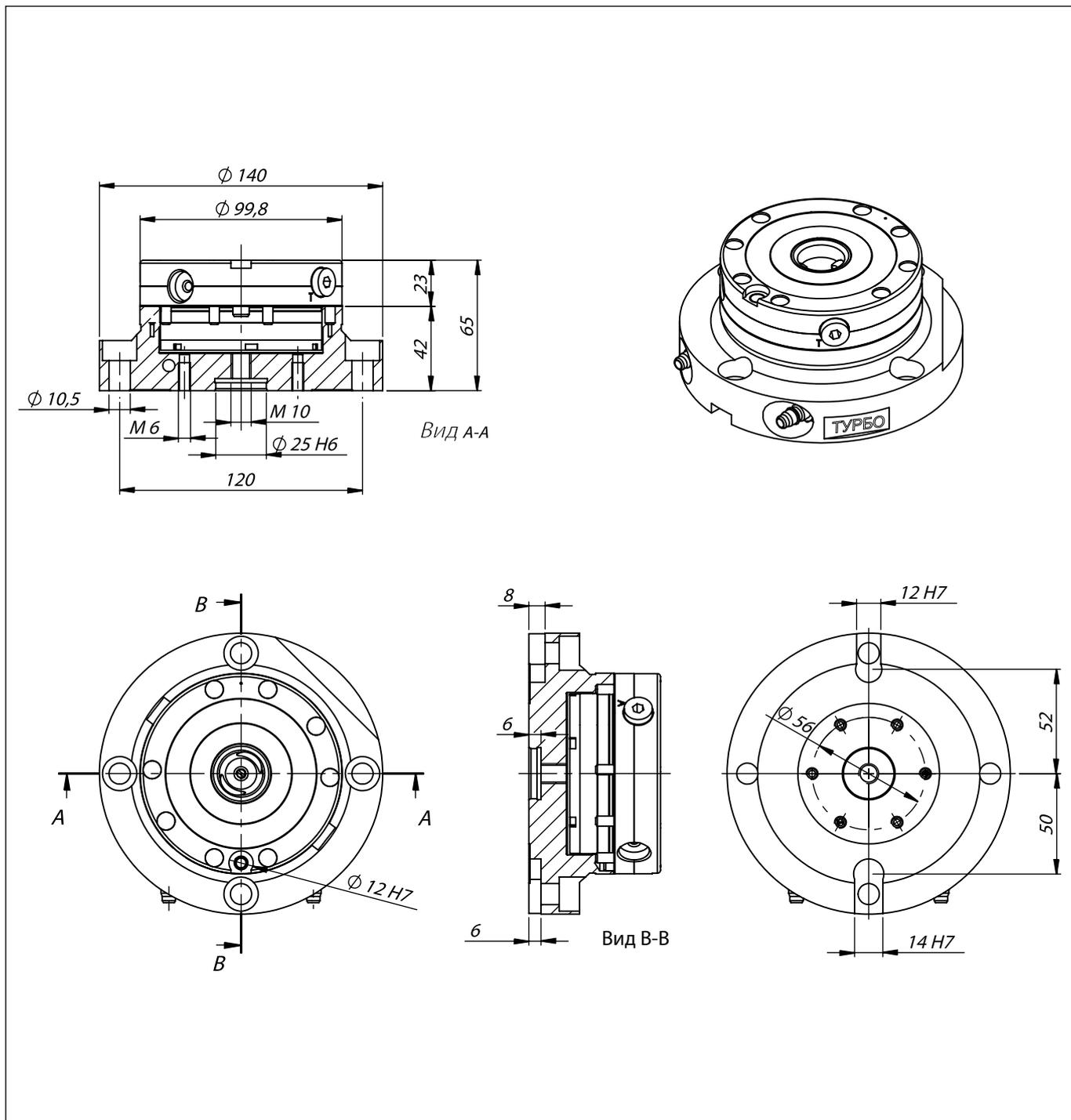
с эффектом  
пневмоусиления  
(Премиум)



	Код	А, мм	Н, мм	Вес, кг
Премиум	777 696 13 95	88	120	-
Премиум	777 696 13 45	148	180	-

# SAP-100

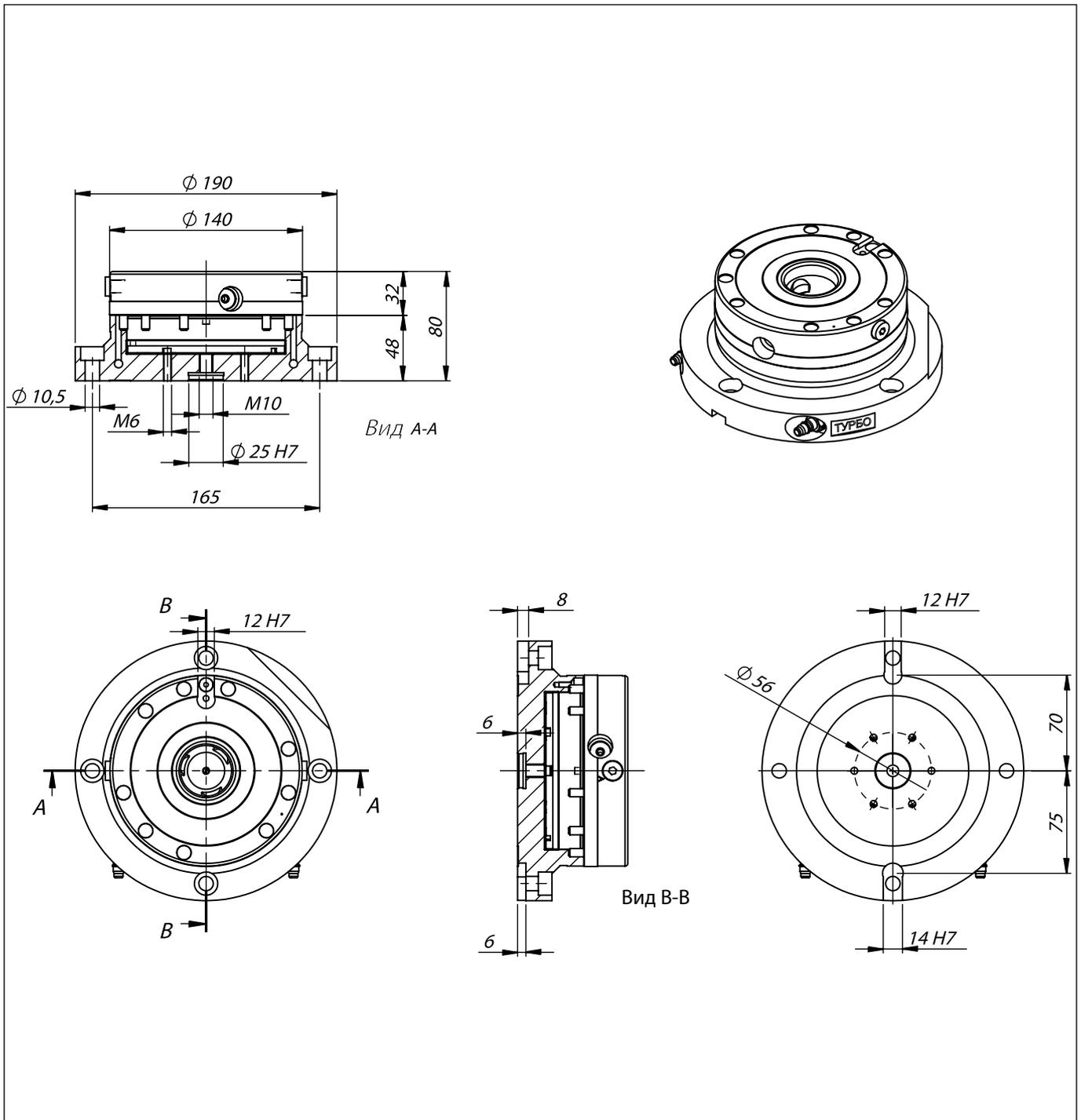
## Фланцы для 4 оси



Код	Вес, кг
771 162 98 82	4,5

# SAP-140

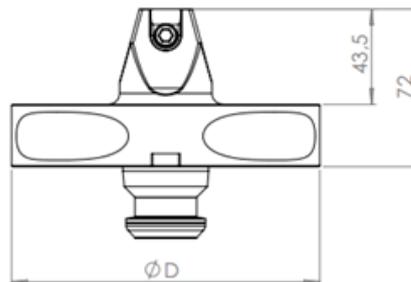
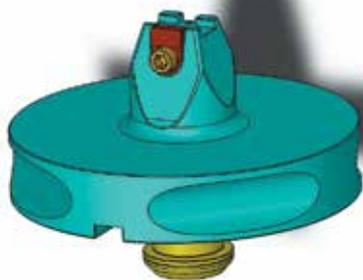
## Фланцы для 4 оси



Код	Вес, кг
771 162 97 80	11

# GR-012

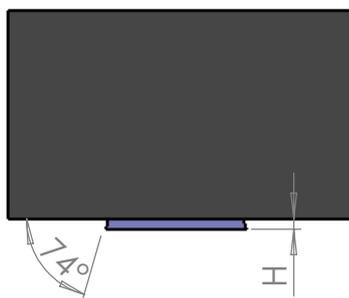
## Крепёжная система



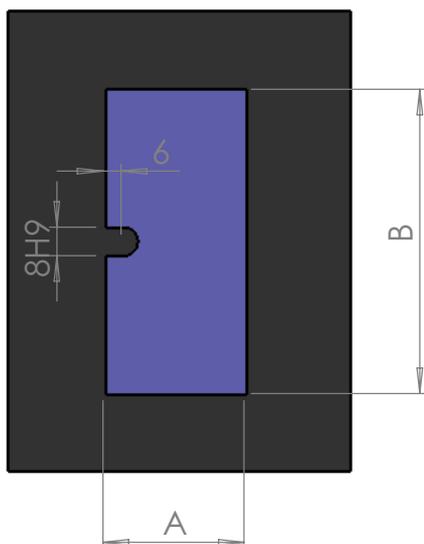
Нулевая точка:	Код	ØD, мм	Вес, кг	Размер заготовки, мм
SAP 100	Gr-0001000012	100	2,1	80x80x80
SAP 140	Gr-0001400012	140	3,65	

В систему входят: 1 клювик, 1 винт М6, 1 палец, монолитный корпус.

Рекомендуемые параметры ласточкиного хвоста для GR-012:

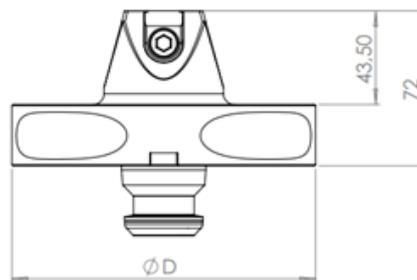
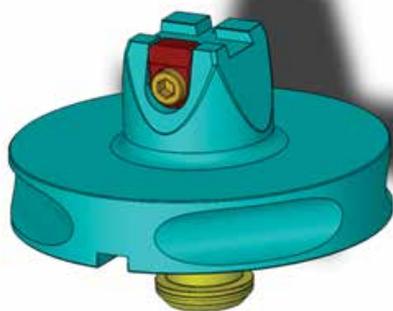


	A, мм	B, мм	H, мм
GR-012	11,9	24	2...3



# GR-018

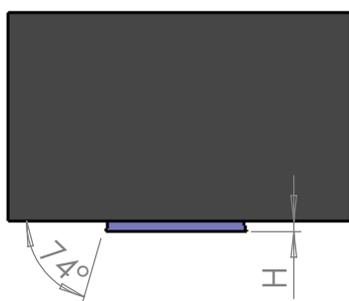
## Крепёжная система



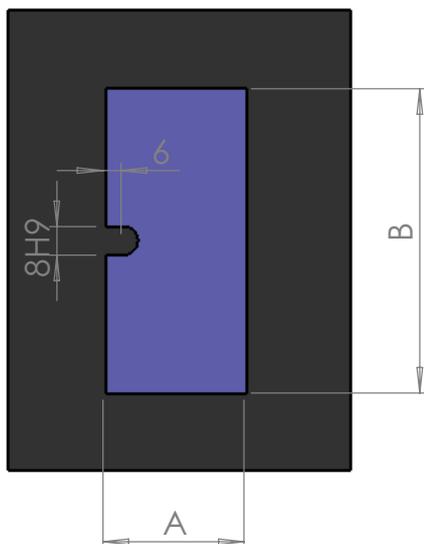
Нулевая точка:	Код	$\varnothing D$ , мм	Вес, кг	Размер заготовки, мм
SAP 100	Gr-0001000018	100	2,43	130x130x130
SAP 140	Gr-0001400018	140	3,95	

В систему входят: 3 клювика, 3 винта М8, 1 палец, монолитный корпус.

Рекомендуемые параметры ласточкиного хвоста для GR-018:

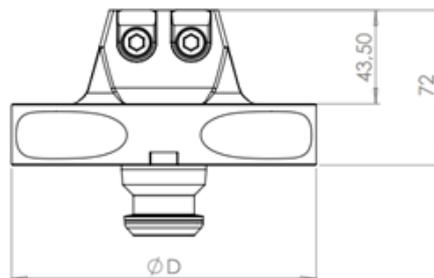


	A, мм	B, мм	H, мм
GR-018	17,6	36	3...4



# GR-025

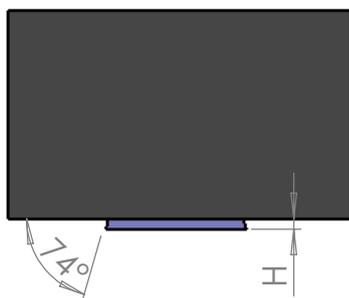
## Крепёжная система



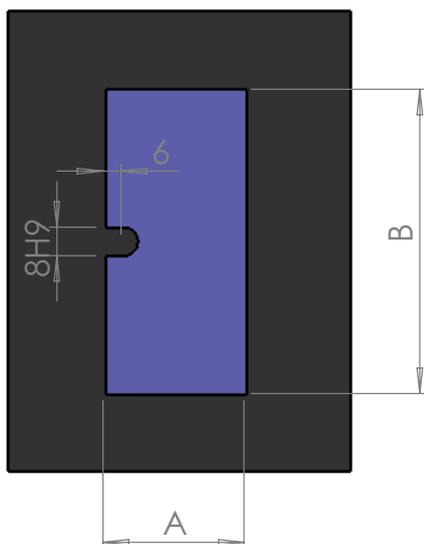
Нулевая точка:	Код	$\phi D$ , мм	Вес, кг	Размер заготовки, мм
SAP 100	Gr-0001000025	100	2,75	200x200x200
SAP 140	Gr-0001400025	140	4,25	

В систему входят: 2 клювика, 2 винта М8, 1 палец, монолитный корпус.

Рекомендуемые параметры ласточкиного хвоста для GR-025:

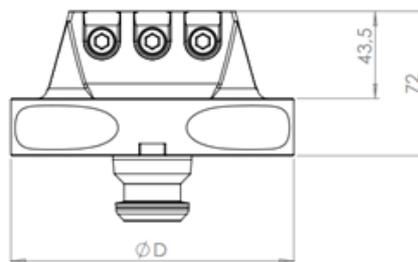


	A, мм	B, мм	H, мм
GR-025	24,1	50	3...4



# GR-040

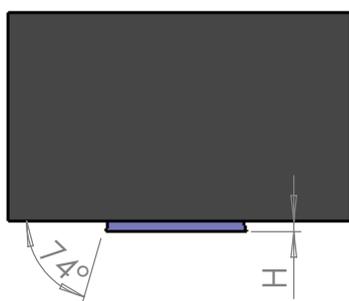
## Крепёжная система



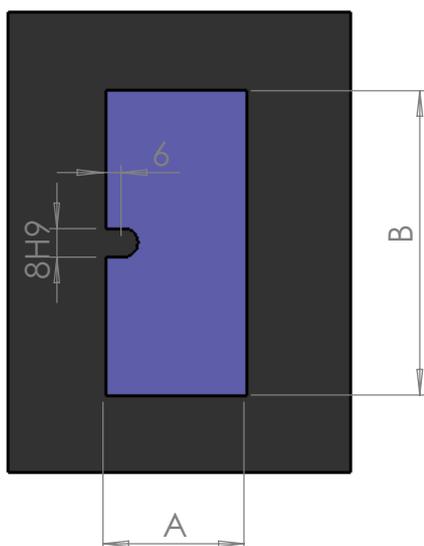
Нулевая точка:	Код	$\phi D$ , мм	Вес, кг	Размер заготовки, мм
SAP 100	Gr-0001000040	100	3,72	250x250x250
SAP 140	Gr-0001400040	140	5,24	

В систему входят: 1 ключик, 1 винт М8, 1 палец, монолитный корпус.

Рекомендуемые параметры ласточкиного хвоста для GR-040:



	A, мм	B, мм	H, мм
GR-040	39,1	82	3...4



# Универсальная крепёжная система GRIFFON

## Запасные части



### ЦЕНТРИРУЮЩИЙ ПАЛЕЦ

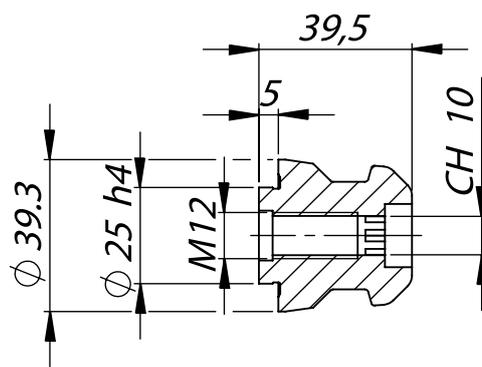
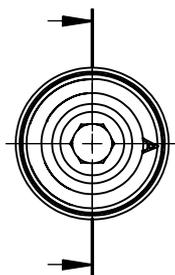
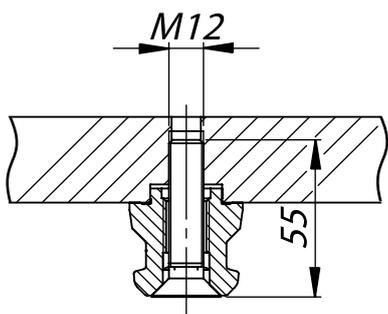
**Ограничение по прилагаемому усилию при использовании различных резьб**

(использовать болты с классом прочности 12,9)

M8	M12
25.000	50.000

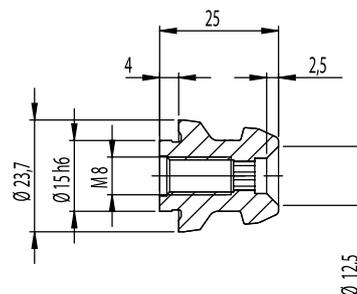
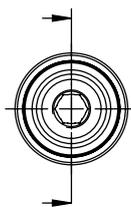
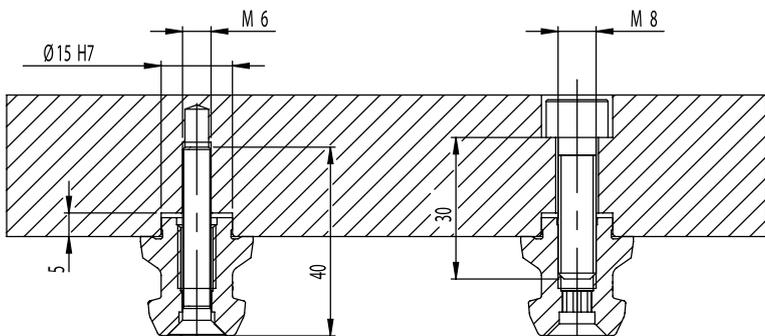
### ДЛЯ SAP-140

		A	Вес, кг
Артикул	M 12	777 696 40 22	0,3



### ДЛЯ SAP-100

		A	Вес, кг
Артикул	M 8	777 696 49 22	0,3

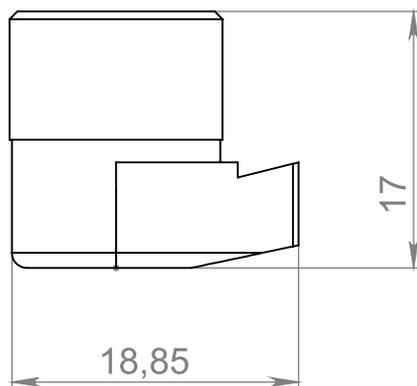
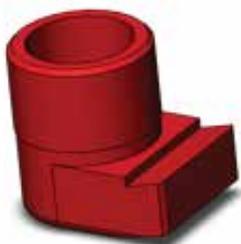


# Универсальная крепёжная система GRIFFON

## Запасные части

### КЛЮВИК

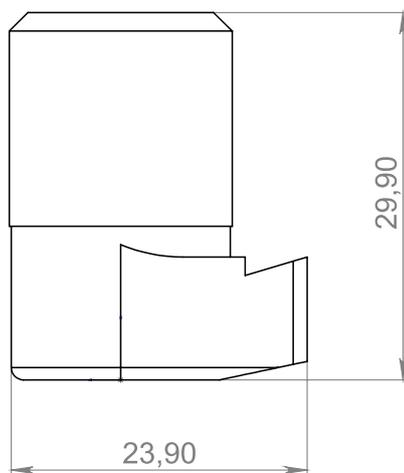
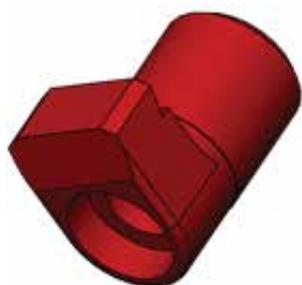
для GR-012:



Код

776 000 12 17

для GR-018/GR-025/GR-040:



Код

776 000 40 30

### ВИНТ С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ ДЛЯ КЛЮВИКА

для GR-012:

для GR-018

GR-025

GR-040:



Код

776 000 12 01

Код

776 000 40 02

### ВИНТ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛЯ ШПОНКИ

для GR-012:

для GR-018

GR-025

GR-040:



Код

776 000 12 04

Код

776 000 40 05

# Универсальная крепёжная система GRIFFON

## Запасные части

### ШПОНКА



для GR-012:

для GR-018

GR-025

GR-040:

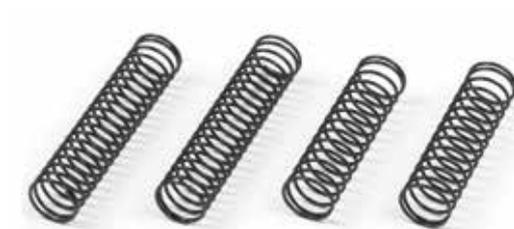
Код

776 010 12 10

Код

776 010 40 01

### ПРУЖИНА



для GR-012:

для GR-018

GR-025

GR-040:

Код

776 010 12 20

Код

776 010 40 02

### СПЕЦИАЛЬНАЯ ФРЕЗА «ЛАСТОЧКИН ХВОСТ»



Код

776 020 12 40

# Универсальная крепёжная система GRIFFON

## Пример оформления заказа

### ШАГ 1:

#### Выбор типа тип нулевой точки, подходящей под Ваши задачи.

К примеру, если для реализации процесса обработки Вам необходимо развиваемое усилие в диапазоне от 10 до 25 кН, то Вам нужно будет выбрать нулевую точку SAP-100.

Если развиваемое усилие свыше 25 кН, то рекомендуется SAP-140. (Нулевые точки представлены на стр. 5).

Тип	Развиваемое усилие, Н
SAP 100 Премиум	19500
SAP 140 Премиум	39000



SAP 140



### ШАГ 2:

#### Выбор базовой плиты или фланца, подходящих под выбранную выше нулевую точку.

- Если обработка будет проходить в 4-х осях, Вам необходимо выбрать, в зависимости от модели нулевой точки, подходящий фланец для 4-й оси.

(Фланцы для 4-х осей представлены на стр. 9-10).

- Если обработка будет проходить в 5-и осях и Вами выбрана нулевая точка SAP-140, Вам необходимо выбрать подходящий фланец со стр. 8 и базовую плиту со стр. 7 для 5-й оси.

- Если обработка будет производиться на столе, Вам необходимо выбрать, в зависимости от выбранной модели нулевой точки, подходящую базовую плиту.

(Базовые плиты представлены на стр. 6-7).

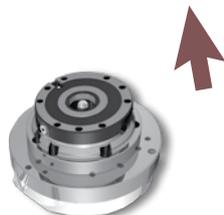
Предположим, что Вам необходимо выбрать для выполнения Ваших задач **2 комплекта:** для обработки в 4-х осях и для обработки на столе.

В таком случае рекомендуется следующая комплектация:

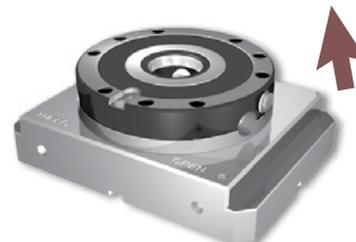
- нулевая точка SAP-140 + фланец в 4-ю ось для SAP-140 (стр.10)

- нулевая точка SAP-140 + стандартная плита для SAP-140 (стр.7).

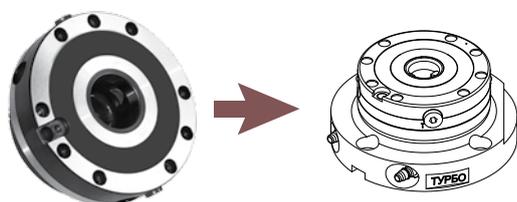
SAP-140  
ФЛАНЦЫ ДЛЯ 4 ОСИ



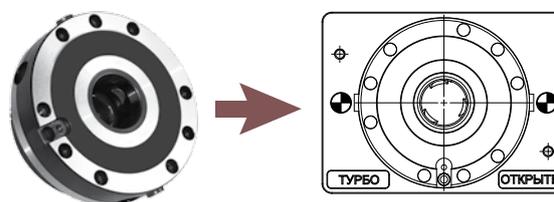
SAP-140  
БАЗОВЫЕ ПЛИТЫ



SAP 140



SAP 140



# Универсальная крепёжная система GRIFFON

## Пример оформления заказа

### ШАГ 3:

#### Выбор системы Griffon для работы совместно с нулевой точкой.

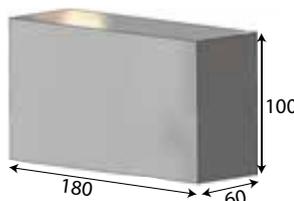
Выбор системы Griffon зависит от размера заготовок, которые Вы собираетесь обрабатывать и от модели нулевой точки.

Предположим, что в Вашем случае, заготовка может иметь максимальный размер 180x60x100, следовательно, Вы берете крепёжную систему GR-025 для нулевой точки SAP-140 (по каталогу, эта система служит для обработки заготовок размерами 200x200x200).

#### SAP 140



Нулевая точка:	Размер заготовки, мм
SAP 100	200x200x200
SAP 140	



#### GR-025



#### ВАЖНО!

**Возможно обрабатывать меньший размер заготовки в большей системе, но не наоборот!**

Пример: заготовку 180x60x100 нежелательно ставить в систему GR-012, которая имеет ограничения по размеру 80x80x80

Система Griffon	Рекомендуемый размер заготовки
GR-012	80x80x80
GR-018	130x130x130
GR-025	200x200x200
GR-040	250x250x250

#### ИТОГО:

**сформированный Вами комплект будет включать:**

- нулевую точку  
SAP-140
- фланец  
Фланец для 4ой оси SAP-140
- базовую плиту  
Стандартная плита с 1 модулем SAP-140
- систему Griffon  
Крепёжная система GR-025
- специальную фрезу D12 для обработки ласточкиного хвоста на заготовке



#### SAP 140



#### SAP-140 ФЛАНЦЫ ДЛЯ 4 ОСИ



#### SAP-140 БАЗОВЫЕ ПЛИТЫ



#### GR-025



# БЛАНК ЗАКАЗА

**Завод:**

**Клиент:**

**Должность**

**Тел.**

**Почта:**

## Тип нулевой точки

Тип нулевой точки			
SAP-100		SAP-140	

Комплектация	Место базирования в станке	Кол-во
базовая плита + нул. точка	стол	
фланец + нул. точка	4-ая ось	
фланец + базовая плита + нул. точка (только для SAP-140)	5-ая ось	

Тип крепёжной системы	Кол-во
GR-012	
GR-018	
GR-025	
GR-040	

Запасные части	Кол-во
Центрирующий палец	
Клювик	
Винт с внутр. шестигранником	
Винт с потайной головкой	
Шпонка	
Пружина	
Спец. фреза	